

III. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	Найменування дисциплін	Розподіл за семестрами				Загальний обсяг			Кількість годин				Розподіл навчальної роботи в аудиторних годинах за курсами і семестрами								
		Розподіл за семестрами		Заліків	ЗОП	Підготовка фахового молодшого бакалавра	кредити	години	Загальний обсяг	аудиторних			Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс	
		1	2							лекції	Лабораторні	Семінарські, практики		2022/2023н.р.	2023/2024н.р.	2024/2025н.р.	2025/2026н.р.				
III.1. Загальноосвітня підготовка																					
						2175															
1	Українська мова	4, ДПА (ЗНО)			140	140	140	140	1/20	2/46	2/34	2/40									
2	Українська література		4	140	140	140	140	1/20	2/46	2/34	2/40										
3	Зарубіжна література		2	72	72	72	72	1,5/26	2/46	2/34	2/40										
4	Іноземна мова	4, ДПА (ЗНО) / 4, ДПА (ЗНО)	4	280	280	280	280	1/20	2/46	2/34	2/40										
5	Історія України		2	105	105	105	105	3/59	2/46												
6	Весільна історія		4	70	70	70	70	1,5/30	2/40												
7	І романистська освіта			70	70	70	70														
	основи правознавства *		2	35	35	35	35														
	основи економічної теорії *		2	35	35	35	35														
8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	4, ДПА (ЗНО)		210	210	210	210	4/67	3/69	2/34	2/40										
9	Біологія і екологія	4, ДПА (ЗНО)		243	243	69	87*2	3/51	2/50	2/34	1/21										
10	Географія		2	88	88	88	2,5/42	2/46													
11	Фізика і астрономія		4	245	245	173	72	3/51	2/46	4/68	4/80										
12	Хімія		2	197	197	77	60*2	4/70	3/67												
13	Фізична культура (факкультатив)		4	210	210	210		2/34	2/46	2/34	2/40										
14	Зачисл. України		2	105	105	105		1/17	1/23	1/16											
		Вибірково-обов'язкові предмети				175															
15	Інформатика (Основи медичної інформатики*)		3	140	140	20	60*2	2/34	2/46												
16	Мистецтво (Культурологія*)		1	35	35	35		2/35													
		Профільні предмети і спеціальні курси				310															
		Профільні предмети:																			
17	Медична біологія		4	79	79	19	30*2				2/49										
18	Медична хімія		3	76	76	20	28*2				3/48										
		Спеціальні курси:																			
19	Анатомія людини		4	155	155	27	64*2				2/40										
		РАЗОМ:				2660															
		Всього фінансування				2660															
		Інше навантаження				34															
						33															
						22															
						19															

РАЗОМ ЗА НУЖНОСТ:

86	86	2580	1611	320	0	1291	969	0	0	5	4	13,5	29	21	27
----	----	------	------	-----	---	------	-----	---	---	---	---	------	----	----	----

Практична підготовка																			
ОК 35	Виробнича практика																		
ОК 36	Переддипломна практика																		
		РАЗОМ:		9	9	270													
		РАЗОМ:		18	18	540													
ОК 37	Кваліфікаційний екзамен (ЕДКД)																		
Разом:				1	1	30													
Загальна кількість годин за ОПШ фахового молодшого бакалавра				162	162	4860													
Кількість годин на тиждень																			
III.3. Вибіркові освітні компоненти (вибір з каталогу)																			
3.1. Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																			
ВК 1.	Інформаційні технології в медицині	3	3	3	3	90	35	10		25	55								
ВК 2.	Психічне здоров'я	3	3	3	3	90	32	18		14	58								
ВК 3.	Основи латинської мови з медичною термінологією	3	3	3	3	90	52			52	38								
ВК 4.	Основи біологічної фізики та медична апаратура	4	3	3	3	90	32	16		16	58								
ВК 5.	Основи філософ. знань	5	3	3	3	90	32	18		14	58								
ВК 6.	Основи психології та міжособистісного спілкування	5	3	3	3	90	60	18		42	30								
Всього:				6	6	180	87	10		77	93								
3.2. Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																			
ВК 7.	Конфіктологія																		
ВК 8.	Сучасні методи діагностики	4	3	3	3	90	32	18		14	58								
ВК 9.	Хвороби цивільзації	3	3	3	3	90	32	18		14	58								
ВК 10.	Медичний туризм	5	3	3	3	90	32	18		14	58								
ВК 11.	Оториноларингологія	5	3	3	3	90	32	18		14	58								
ВК 12.	Косметологія	6	3	3	3	90	30	8		22	60								
ВК 13.	Сімейна медицина, геронтологія, ерготерапія та	8	3	3	3	90	48	19		29	42								
ВК 14.	Домедична допомога	8	3	3	3	90	49	17		32	41								
ВК 15.	Фізіотерапія	6	3	3	3	90	32	18		14	58								
ВК 16.	Офтальмологія	6	3	3	3	90	32	12		20	60								
ВК 17.	Соціальна медицина та основи медіастистики	7	3	3	3	90	30	8		22	60								
ВК 18.	Проектний та ресурсний менеджмент	7	3	3	3	90	30	14		16	60								
Всього:				7	7	210	32	18		42	58								
Кількість годин на тиждень				12	12	360	139	47		92	121								

VI. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра за освітньо-професійною програмою Лікувальна справа, спеціальності 223 «Медсестринство», розроблено відповідно до ОПШ «Лікувальна справа» КЗ "Хустський базовий медичний фаховий коледж" Закарпатської обласної ради, яку було схвалено і затверджено педагогічною радою (протокол № 5 від 15.08.2022р.) та розроблено на основі Стандарту фахової передвищої освіти освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, галузі знань 22 Охорона здоров'я, спеціальності 223 Медсестринство, затвердженого Наказом МОН України від 08.11.2021 №1202.
2. Навчальний план затверджено в установленому порядку та введено в дію з "15" серпня 2022 року.
3. Навчальний час становить 5 400 год. (180 кредитів). Обсяг кредиту ЄCTS становить 30 одиниць.
4. Освітні компоненти розподіляються на обов'язкові – 162 (90%) кредитів та вибіркові- 18 кредитів (10%), які в свою чергу поділяються на освітні компоненти, що формують загальні компетентності, та освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності.
5. Тиждень навчання студента аудиторними заняттями складає 29- 35 годин (2 години - навчання з фізичного виховання, які не входять до граничного тижневого навантаження).
6. Навчання одного навчального року становить 60 кредитів одного семестру – 30 кредитів.
7. В навчальному плані сформовано по семестрам каталог вибіркових освітніх компонентів, з якого здобувач у встановленому порядку обирає відповідну кількість освітніх компонентів, які становлять обов'язковими для вивчення. При здійсненні вибору у другому семестрі необхідно врахувати особливості -потрібно обрати одну вибіркову компоненту серед 3-х компонентів суцільно-гуманітарного напрямку та одну компоненту серед 3-х природничо-наукового.
8. Викладання дисциплін «Безпека життєдіяльності та охорона праці в галузі» передбачено законодавством: стаття 18 Закону України «Про охорону праці»;

Інформація про підготовку		9	9	270															
ОК 35	Випрошнина українська																		
ОК 36	Інтерстиційна іржавка																		
РАЗОМ:		18	18	540															
ОК 37	Кваліфікаційний курс (СКІК)																		
Разом:		1	1	30															
За даними кількості годин за ОІП фахового молодшого бакалавра		162	162	4860															
Кількість годин на тиждень																			
III.3 Вибіркові освітні компоненти (вибір з каталогу)																			
		3.1. Освітні компоненти, що формують задані компетентності																	
ВК 1.	Інформаційні технології в медицині	3	3	90	35	10	25	55											
ВК 2.	Конфліктологія	2	2	90	32	18	14	58				2/32							
ВК 3.	Основи дитячої мови з медичною термінологією	3	3	90	52	18	52	38					3/52						
ВК 4.	Основи біологічної фізики та медична апаратура	4	4	90	32	16	16	58						2/32					
ВК 5.	Основи філософії, знань	5	3	90	32	18	14	58							2/32				
ВК 6.	Основи психології та міжособові спілкування	5	3	90	60	18	42	30							4/60				
Всього:			6	180	87	10	77	93											
		3.2. Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																	
ВК 7.	Конфліктологія	4	3	90	32	8	14	58							2/32				
ВК 8.	Сучасні методи діагностики	3	3	90	32	18	14	58					2/32						
ВК 9.	Хвороби інвазійні	5	3	90	32	18	14	58						2/32					
ВК 10.	Медичний турizm	5	3	90	32	18	14	58							2/32				
ВК 11.	Оториноларингологія	6	3	90	30	8	22	60								2/30			
ВК 12.	Косметологія	8	3	90	48	19	29	42										3/48	
ВК 13.	Стратегія медичного сертолгологія, сурдари та	8	3	90	49	17	32	41								2/32			
ВК 14.	Домедична допомога	6	3	90	32	18	14	58								2/32			
ВК 15.	Фізіотерапія	6	3	90	32	12	20	60									2/32		
ВК 16.	Офтальмологія	7	3	90	30	8	22	60										2/32	
ВК 17.	Спеціальна медицина та основи медсестринства	7	3	90	30	14	16	60										2/30	
ВК 18.	Проєкційна та ресурсний менеджмент	7	3	90	32	18	14	58										2/32	
Всього:			12	360	139	47	92	121											
Кількість годин на тиждень																			

VI. Пояснення до навчального плану																			
1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра за освітньо-професійною програмою Лікувальна справа, спеціальності 223«Медсестринство», розроблено відповідно до ОІП «Лікувальна справа» КЗ "Хусевський базовий медичний фаховий коледж" Закарпатської області ради, яку було схвалено і затверджено педагогічною радою (протокол № 5 від 15.08.2022р.) та розроблено на основі Стандарту фахової передвищої освіти освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, галузь: знань, 22 Охорона здоров'я, спеціальності 223 Медсестринство, затвердженого Наказом МОІН України від 08.11.2021 №1202.																			
2. Навчальний план затверджено в установленому порядку та введено в дію з 15 ^{го} серпня 2022 року																			
3. Навчальний час становить 5 400 год (180 кредитів) (Особі кредитів ЄС-15 становить 30 годин.																			
4. Освітні компоненти розподіляються на обов'язкові – 162 (90%) кредитів та вибіркові – 18 кредитів (10%), які в свою чергу поділяються на освітні компоненти, що формують задані компетентності, та освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності.																			
5. Нижче наведено студента двупотрійним зайнятими складає 29- 35 годин (2 години – навчання з фізичною виховання, які не входять до граничного тижневого навчання)																			
6. Навчання одного навчального року становить 60 кредитів, одного семестру – 30 кредитів																			
7. В навчальному плані сформовано по семестрам каталоги вибіркових освітніх компонентів з якої здобувач у встановленому порядку обирає відповідну кількість освітніх компонентів, які становлять обов'язковий для вивчення. При здійсненні вибору у другому семестрі необхідно врахувати особливості – потрібну обрати одну вибіркову компоненту серед 3-х компонентів спеціально-умовитного напрямку та одну компоненту серед 3-х природничо-науково																			
8. Закладання дисципліни «Безпека життєдіяльності та охорона праці в галузі» передбачено законодавством: стаття 18 Закону України «Про охорону праці».																			

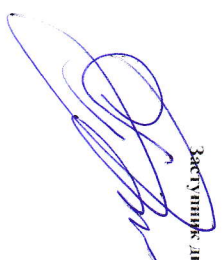
ст. 39, 41 Кодексу цивільного захисту України; пп. 5, 19, 20 Постанови Кабінету Міністрів України від 26.06.2013 № 444 «Про
категоризації Порядку здійснення навчання населення дітьми у надзвичайних ситуаціях»; п. 7 та додаток 1 у частині щодо створення і діяльності
в Міністерстві освіти і науки України функціональної підсистеми навчання дітей дошкільного віку, учнів і студентів дій у надзвичайних ситуаціях (з питань безпеки життєдіяльності) Постанови Кабінету Міністрів України
Положення про систему державного цивільного захисту; а також нормативно-правовим актом з охорони праці НІМО/Ю.00-4/12-05 «Тимове положення про
проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці»; п. 2. Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань
Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці у закладах, установах, організаціях, підприємствах, підприємствах Міністерству освіти і науки України
(наказ Міністерства освіти і науки України від 18.04.2006 № 304).

9. Практичні заняття проводяться у відповідних кабінетах навчального закладу та у профільних відділеннях закладів охорони здоров'я.

10. Загальна кількість годин практичної підготовки, розподіл її за семестрами зазначається в таблиці II «Практична підготовка навчального плану»

11. Вивчення всіх дисциплін завершується підсумковим контролем – диференційованим заліком або екзаменом. Складання заліків проводиться на останньому занятті. Екзамен проводиться в терміні, визначені
графіком освітнього процесу у навчальному плані. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686
«Про затвердження форм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та інших педагогічної
діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» та затвердженого в закладі Положення.

Навчальний план розглянуто і схвалено на педагогічній раді
колегіального від 12 « 08 » 2024



Заступник директора з навчально-виховної роботи
Дригара О.М.