









| Всього за циклом:<br>Загальний обсяг вліткових дисциплін:  |                     |     |     |      |      |     |    |      |      |     |      |      |      |        |      |  |  |  |   |      |
|--|---------------------|-----|-----|------|------|-----|----|------|------|-----|------|------|------|--------|------|--|--|--|---|------|
|  |                     |     | 6   | 6    | 180  | 68  | 34 |      | 34   | 112 |      |      |      |        |      |  |  |  | 2 | 2    |
| Навчальна практика ( входить до загального обсягу годин циклу загально-професійних та професійно-орієнтованих дисциплін) |                     | 12  | 12  | 360  | 140  | 70  |    | 70   | 220  |     |      |      |      |        |      |  |  |  |   |      |
| <b>Практична підготовка</b>  |                     |     |     |      |      |     |    |      |      |     |      |      |      |        |      |  |  |  |   |      |
| ок 24 <b>ВароBINа практика</b>   |                     | 6   | 6   | 180  |      |     |    |      |      |     |      |      |      |        |      |  |  |  |   |      |
| ок 25 <b>Переддипломна практика</b>  |                     | 6   | 6   | 180  |      |     |    |      |      |     |      |      |      |        |      |  |  |  |   |      |
|  |                     | 12  | 12  | 360  |      |     |    |      |      |     |      |      |      |        |      |  |  |  |   |      |
|  | Разом:              |     |     |      |      |     |    |      |      |     |      |      |      |        |      |  |  |  |   |      |
|  | Екзаменаційна сесія | 5   | 5   | 150  |      |     |    |      |      |     |      |      |      |        |      |  |  |  |   |      |
|  | Є/КІТ               | 1   | 1   | 30   |      |     |    |      |      |     |      |      |      |        |      |  |  |  |   |      |
| ок 26 <b>Загальна кількість годин за ОПІІ</b>  |                     | 120 | 120 | 3600 | 2036 | 626 | 0  | 1310 | 1124 |     |      |      |      |        |      |  |  |  |   |      |
| <b>Кількість годин на тиждень</b>  |                     |     |     |      |      |     |    |      |      |     | 35/2 | 35/2 | 35/2 | 34,5/2 | 33/2 |  |  |  |   | 36/2 |

Пояснення до навчального плану

| № п/п | У. Практична підготовка (диски професійної та практичної підготовки) | семестр | кількість годин | VI. Перелік необхідних кабінетів і лабораторій |
|-------|--|---------|-----------------|--|
| 1.    | Навчальна практика   |         |                 | Соціально-економічних дисциплін                |
| 2.    | Виробнича практика<br>всього   | 4,6     | 180             | Історії України та всесвітньої історії         |
| 2.1   | Професійна практика  | 4       | 45              | Української мови, кулітурології                |
| 2.2   | Фармакологічна практика  | 4       | 45              | Української та світової літератури             |
| 2.3   | Технологічна практика  | 6       | 90              | Іноземних мов                                  |
| 3.    | Передипломна практика  | 6       | 180             | Латинської мови                                |
|       | Всього годин:  |         | 360             | Математики                                     |

У. Державна атестація.

Державна підсумкова атестація з загальноосвітньої

підготовки:  
- українська мова  
- математика  
- хімія

VII. Державна кваліфікаційна

атестація  
Єдиний державний кваліфікаційний іспит з спеціальності  
проводиться в два етапи:  
- 1 етап - теоретичний (тестовий п.№1(4-23)

- 2 етап - практичний (п. №2(1-23)  
з виставлянням оцінки

|  |
|--|
| Біології   |
| Фізика та астрономії   |
| Основи інформатики та інформаційних технологій                           |
| Анатомії з основами фізіології   |
| Гігієни з основами мікробіології та екології                             |
| Техніки лабораторних робіт   |
| Неорганічної хімії   |
| Органічної хімії   |
| Аналітичної хімії  |
| Безпечної життєдіяльності, основ охорони праці та охорони праці в галузі |
| Першої долікарської допомоги   |
| Фармакології   |
| Фармацевтичної хімії   |
| Технології ліків   |
| Технології ліків   |
| Технології ліків   |
| Фармакології і ботаніки  |
| Організації та економіки фармації  |
| Основи медичного та фармацевтичного товарознавства                       |
| Основи менеджменту та маркетингу у фармації                              |
| Фармакогнозії і ботаніки   |
| Фізичної культури та фізвиховання  |
| Методичний   |

VI. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра за освітньо-професійною програмою Фармація, промислова фармація, спеціальності 226«Фармація», розроблено відповідно до ОПТ «Фармація, промислова фармація» КЗ «Ужгородський базовий медичний фаховий коледж» Закарпатської обласної ради, яку було схвалено і затверджено педагогічною радою (протокол №5 від 15.08.2022р.)
2. Навчальний план затверджено в установленому порядку та введено в дію з 1<sup>ш</sup> серпня 2022 року.
3. Навчальний час становить 3600 год (120 кредитів) Обсяг кредиту ЄCTS становить 30 годин.
4. Освітні компоненти розподіляються на обов'язкові – 3240 годин (108) кредитів та вибіркові- 12 кредитів 360 годин (10%), які в свою чергу поділяють на освітні компоненти, що формують загальні компетентності.



- та освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності.
5. Із загальної кількості навчальних годин студента дуеторним заняттям складає 33 - 35 годин (2 години - навчання з фізичного виховання, які не входять до тривалого навчального навчання).
6. Навчальний план навчального року становить 60 кредитів, одного семестру - 30 кредитів.
7. В навчальному плані сформуовано по семестрам каталог вибірових освітніх компонентів, з якого здобувач у встановленому порядку обирає відповідну кількість освітніх компонентів, які становлять його вибірові курси. При здійсненні вибору у другому семестрі необхідно врахувати особливості - потрібні об'єкти однієї вибірової компоненти серед 3-х компонентів спеціально-гуманітарного напрямку та однієї компоненти серед 3-х природничо-наукових.
8. Викладання дисциплін «Безпека життєдіяльності та охорона праці» в галузі передаємо законодавством стаття 18 Закону України «Про охорону праці», ст. 39, 41 Кодексу цивільного захисту України, пп. 5, 19, 20 Постанови Кабінету Міністрів України від 26.06.2013 № 444 «Про затвердження Порядку здійснення навчання населення дітьми дошкільного віку, учнів і студентів для у надзвичайних ситуаціях» (з питань безпеки життєдіяльності) Постанови Кабінету Міністрів України в Міністерстві освіти і науки України функціональної підсистеми навчання дітей дошкільного віку, учнів і студентів для у надзвичайних ситуаціях (з питань безпеки життєдіяльності) Постанови Кабінету Міністрів України Положення про систему цивільного захисту, а також нормативно-правовим актом з охорони праці НПАОП.00-4-12-05 «Типове положення про проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці», п.2. Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці у закладах, установах, організаціях, підприємствах, підприємстві Міністерству освіти і науки України (наказ Міністерства освіти і науки України від 18.04.2006 № 304).
9. Практичні заняття проводяться у відповідних кабінетах навчального закладу та у профільних вчешніх закладах.
10. Загальна кількість годин практичної підготовки, розподіл її за семестрами зазначається в таблиці У «Практична підготовка навчального плану».
11. Вивчення всіх дисциплін завершується підсумковим контролем - диференційованим заліком або екзаменом. Складання заліків проводиться на останньому занятті. Екзамени проводяться в терміни, визначені графіком освітнього процесу у навчальному плані. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686 «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліки видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти та затверджено в закладі Положення».

Навчальний план схвалено на педагогічній раді коледжу протокол №5 від « 15 жовтня » 2022 року

Заступник директора з навчально-виховної роботи  
Пристава О.М.