

III. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	Найменування	Розподіл за семестрами		Загальний обсяг			Кількість годин					Розподіл навчальної роботи у Кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами і семестрами						
		Екзаменів	Залків	кількість годин	Підготовка молодшого спеціаліста		аудиторних				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		
					ЗОП	За ОПШ кредити ЄКТС	кредити	години	Загальний обсяг	лекції		Лабораторні	Семінарські, практики	2022 1 сем. 17 тижнів	2023 2 сем. 23 тижнів	2023 3 сем. 17 тижнів	2024 4 сем. 19 тижнів	2024 5 сем. 16 тижнів
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Загальносвітня підготовка																		
Базові предмети				2183														
1	Українська мова	дпа (зно)		140				140	140				1/20	2/46	2/34	2/40		
2	Українська література		4	140				140	140				1/20	2/46	2/34	2/40		
3	Зарубіжна література		2	80				80	80				2/34	2/46				
4	Іноземна мова		4	280				280			140*2		1/20	2/46	2/34	2/40		
5	Історія України		2	105				105	105				3/59	2/46				
6	Всесвітня історія		4	70				70	70						2/30	2/40		
7	Громадянська освіта			70														
	основи правознавства *		2	35				35	35					1.5/35				
	економічна теорія *		2	35				35	35					1.5/35				
8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	дпа (зно)		210				210	210				4/67	3/69	2/34	2/40		
9	Біологія і екологія	дпа (зно)		243				243	69		87*2		3/51	2/50	2/34	1/21		
10	Географія		2	88				88	88				3/42	2/46				
11	Фізика і астрономія		4	245				245	173		72		3/51	2/46	4/68	4/80		
12	Хімія		2	197				197	77		60*2		4/68	3/69				
13	Фізична культура		4										2/34	2/46	2/34	2/38		
	<i>Фізична культура (факультатив)</i>			210				210	210				1/17	1/23	1/18			
14	Захист України		2	105				105	105				3/59	2/46				
	Вибірково-обов'язкові предмети			175														
15	Інформатика (Інформаційні технології в фармації*)		3	140				140	20		60*2		2/34	2/46	2/35			
16	Мистецтво (Культурологія*)		1	35				35	35				2/35					
	Профільні предмети і спеціальні курси			302														
	Профільні предмети:																	
17	Ботаніка*		2	52				52	12		20*2			2/32				
18	Неорганічна хімія*	4		128				128	32		48*2				3/80			
	Спеціальні курси:																	
19	Органічна хімія*		2	122				122	42		40*2			3/82				
	Всього:			2660				2660	1678		982							

	Всього фінансується:			2660														
	Тижневе навантаження											35/2	35/2	21/2	20/2			
III.2 Обов'язкові освітні компоненти																		
2.1 Освітні компоненти, які формують загальні компетентності																		
ок 1	Культурологія* (Мистецтво)			2	2	60	35	18		17	25							
ок 2	Фізичне виховання		5	3	3	90	48			48	42							3/48
ок 3	Українська мова (за професійним спрямуванням)		3	2	2	60	34	2		32	26			2/34				
ок 4	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		6	4	4	120	80			80	40							3/48 2/32
ок 5	(Громадянська освіта)*			3	3	90	70	32		38	20							
ок 6	Історія України		3	2	2	60	32	18		14	28			2/32				
ОК 7	Інформаційні технології у фармації*		3	3	3	90	35	10		25	55							
	Всього за циклом:			19	19	570	334	80	0	254	236			4			6/2	2
2.2 Освітні компоненти, які формують загальні компетентності																		
ок 8	Анатомія з основами фізіології		3	3	3	90	68	26		42	22			4/68				
ок 9	Ботаніка*			2	2	60	32	12		20	28							
ок 10	Неорганічна хімія*			4	4	120	80	32		48	40							
ок 11	Органічна хімія*			4	4	120	82	42		40	38							
ок 12	Основи мікробіології		4	2	2	60	30	14		16	30							1,5/30
	Всього за циклом:			15	15	450	292	126	0	166	158			4			1,5	
2.3 Освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності																		
ок 13	Аналітична хімія		4	3	3	90	57	7		50	33							3/57
ок 14	Латинська мова		3	3	3	90	64			64	26			4/64				
ок 15	Техніка лабораторних робіт		4	3	3	90	38	0		38	52							2/38
ок 16	Безпека життєдіяльності, основи охорони праці та охорона праці вгалузі	6Д	6	3	3	90	57	33		24	33							3/57
ок 17	Військово- медична підготовка та медицина надзвичайних ситуацій		6	3	3	90	60	20		40	30							4/60
ок 18	Фармацевтична хімія	6Д	6	6	6	180	128	40		88	52							4/64 4/64
ок 19	Фармакогнозія	6Д	6	8	8	240	174	46		128	66			2/38				4,5/72
ок 20	Технологія ліків	6,6Д		9	9	270	206	62		144	64			2/38				5,5/88 5/80
ок 21	Фармакологія	6,6Д		9	9	270	214	82		132	56			2/38				5,5/88 5,5/88
ок 22	Організація та економіка фармації	6,6Д		9	9	270	200	68		132	40							6/96 6/104
	Всього за циклом:			56	56	1680	1198	358	0	840	452			4			12,5	25 32
IV. Вибіркові освітні компоненти (вибір з каталогу)																		
IV.1 Освітні компоненти, які формують загальні компетентності																		
ВК 1	Гігієна з основами екології		4	3	3	90	38	18		20	52							2/38
ВК 2	Соціологія		3	3	3	90	34	18		16	56			2/34				
ВК 3	Базова підтримка життєдіяльності		4	3	3	90	40	14		26	50							2/32
ВК 4	Психічне здоров'я		3	3	3	90	40	14		26	50			2/32				
ВК 5	Основи медичного та фармацевтичного товарознавства		3	3	3	90	32	16		16	58			2/32				
ВК 6	Фармацевтична опіка		3	3	3	90	32	18		14	58			2/32				
	Всього за циклом:			6	6	180	72	36		36	108			2			2	
IV.2 Освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності																		
ВК 7	Лідерство і командна робота		5	3	3	90	51	19		32	39							3/51
ВК 8	Косметологія		5	3	3	90	51	19		32	39							3/51
ВК 9	Перша долікарська допомога		5	3	3	90	32	12		20	58							2/32
ВК 10	Фармацевтична нутріціологія		6	3	3	90	32	18		14	58							2/32
ВК 11	Основи менеджменту та маркетингу у фармації		6	3	3	90	36	16		20	54							2/36
ВК 12	Основи технології косметичних засобів		6	3	3	90	32	18		14	58							2/32

	Всього за циклом:				6	6	180	68	34		34	112						
	Загальний обсяг вибіркових дисциплін:				12	12	360	140	70		70	220					2	2
	Навчальна практика (входить до загального обсягу годин циклів загально-професійних та професійно-орієнтованих дисциплін)																	
	Практична підготовка																	
ок 24	Виробнича практика				6	6	180											
ок25	Переддипломна практика				6	6	180											
	Разом:				12	12	360											
	Екзаменаційна сесія				5	5	150											
ок 26	ЄДКІ				1	1	30											
	Загальна кількість годин за ОПШ				120	120	3600	2036	626	0	1310	1124						
	Кількість годин на тиждень												35/2	35/2	35/2	34,5/2	33/2	36/2

Пояснення до навчального плану

№ п/п	V. Практична підготовка (цикл професійної та практичної підготовки)	семестр	кількість годин	VI. Перелік необхідних кабінетів і лабораторій
1.	Навчальна практика			Соціально-економічних дисциплін
2.	Виробнича практика всього	4,6	180	Історії України та всесвітньої історії
2.1	Пропедевтична практика	4	45	Української мови, культурології
2.2	Фармакогностична практика	4	45	Української та світової літератури
2.3	Технологічна практика	6	90	Іноземних мов
3.	Переддипломна практика	6	180	Латинської мови
	Всього годин:		360	Математики Біології Фізики та астрономії Основ інформатики та інформаційних технологій Анатомії з основами фізіології Гігієни з основами мікробіології та екології Техніки лабораторних робіт Неорганічної хімії Органічної хімії Аналітичної хімії Безпеки життєдіяльності, основ охорони праці та охорони праці в галузі Першої долікарської допомоги Фармакології Фармацевтичної хімії Технології ліків Технології ліків Фармакогнозії і ботаніки Організації та економіки фармації Основ медичного та фармацевтичного товарознавства Основ менеджменту та маркетингу у фармації Фармакогнозії і ботаніки Фізичної культури та фізвиховання Методичний

V. Державна атестація.

Державна підсумкова атестація з загальноосвітньої підготовки:
- українська мова
- математика
- хімія

VII. Державна кваліфікаційна атестація
Єдиний державний кваліфікаційний іспит зі спеціальності
проводиться в два етапи:
- 1 етап - теоретичний (тестовий п.№14-23)

- 2 етап - практичний (п. №21-23)
з виставленням однієї оцінки

VI. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра за освітньо-професійною програмою Фармація, промислова фармація, спеціальності 226 «Фармація», розроблено відповідно до ОПП «Фармація, промислова фармація» КЗ "Хустський базовий медичний фаховий коледж" Закарпатської обласної ради, яку було схвалено і затверджено педагогічною радою (протокол №5 від 15.08. 2022р.)
2. Навчальний план затверджено в установленому порядку та введено в дію з "15" серпня 2022 року
3. Навчальний час становить 3600 год (120 кредитів). Обсяг кредиту ECTS становить 30 годин.
4. Освітні компоненти розподіляються на обов'язкові – 3240 годин (108 кредитів та вибіркові- 12 кредитів 360 годин (10%), які в свою чергу поділяють на освітні компоненти, що формують загальні компетентності,

та освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності.

5. Тижневе навантаження студента аудиторними заняттями складає 33 - 35 годин (2 години - навантаження з фізичного виховання, які не входять до граничного тижневого навантаження).

6. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів, одного семестру – 30 кредитів.

7. В навчальному плані сформовано по семестрам каталог вибіркових освітніх компонентів, з якого здобувач у встановленому порядку обирає відповідну кількість освітніх компонентів, які стають обов'язковими для вивчення. При здійсненні вибору у другому семестрі необхідно врахувати особливості - потрібно обрати одну вибірккову компоненту серед 3-х компонент суспільно-гуманітарного напрямку та одну компоненту серед 3-х природничо-наукового.

8. Викладання дисципліни «Безпека життєдіяльності та охорона праці в галузі» передбачено законодавством: стаття 18 Закону України «Про охорону праці»; ст. 39, 41 Кодексу цивільного захисту України; пп. 5, 19, 20 Постанови Кабінету Міністрів України від 26.06.2013 № 444 «Про

затвердження Порядку здійснення навчання населення діям у надзвичайних ситуаціях»; п.7 та додаток 1 у частині щодо створення і діяльності в Міністерстві освіти і науки України функціональної підсистеми навчання дітей дошкільного віку, учнів і студентів дій у надзвичайних ситуаціях (з питань безпеки життєдіяльності) Постанови Кабінету Міністрів України

Положення про єдину державну систему цивільного захисту», а також нормативно-правовим актом з охорони праці НПАОП0.00-4.12-05 «Типове положення про

проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці», п.2; Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань

Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці у закладах, установах, організаціях, підприємствах, підпорядкованих Міністерству освіти і науки України (наказ Міністерства освіти і науки України від 18.04.2006 № 304).

9. Практичні заняття проводяться у відповідних кабінетах навчального закладу та у профільних аптечних закладах.

10. Загальна кількість годин практичної підготовки, розподіл її за семестрами зазначається в таблиці V «Практична підготовка» навчального плану.

11. Вивчення всіх дисциплін завершується підсумковим контролем – диференційованим заліком або екзаменом. Складання заліків проводять на останньому занятті. Екзамен проводиться в терміни, визначені графіком освітнього процесу у навчальному плані. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686

«Про затвердженні норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» та затвердженого в закладі Положення.

Навчальний план схвалено на педагогічній раді
коледжу протокол №5 від « 15 »08 _2022 року

Заступник директора з навчально-виховної роботи
Пригара О.М./