

III. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	Найменування	Розподіл за семестрами		Загальний обсяг				Кількість годин					Розподіл навчальної роботи у Кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами і семестрами					
		Екзамени	Заліків	ЗОП	Підготовка молодшого спеціаліста			аудиторних				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс	
					кількість годин	За ОПІ кредити ЄКТС	кредити	години	Загальний обсяг	лекції	Лабораторії		Семинарські, рпактики	2022 1 сем. 17 тижнів	2023 2 сем. 23 тижнів	2023 3 сем. 17 тижнів	2024 4 сем. 19 тижнів	2024 5 сем. 16 тижнів
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
Загальноосвітня підготовка																		
	Базові предмети				2183													
1	Українська мова	дпа (зНО)		140				140	140				1/20	2/46	2/34	2/40		
2	Українська література		4	140				140	140				1/20	2/46	2/34	2/40		
3	Зарубіжна література		2	80				80	80				2/34	2/46				
4	Іноземна мова		4	280				280			140*2		1/20	2/46	2/34	2/40		
5	Історія України		2	105				105	105				3/59	2/46				
6	Весвітня історія		4	70				70	70						2/30	2/40		
7	Громадянська освіта			70														
	основи правознавства *		2	35				35	35					1.5/35				
	економічна теорія *		2	35				35	35					1.5/35				
8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	дпа (зНО)		210				210	210				4/67	3/69	2/34	2/40		
9	Біологія і екологія	дпа (зНО)		243				243	69		87*2		3/51	2/50	2/34	1/21		
10	Географія		2	88				88	88				3/42	2/46				
11	Фізика і астрономія		4	245				245	173		72		3/51	2/46	4/68	4/80		
12	Хімія		2	197				197	77		60*2		4/68	3/69				
13	Фізична культура		4	210				210	210				2/34	2/46	2/34	2/38		
	<i>Фізична культура (факультатив)</i>												1/17	1/23	1/18			
14	Захист України		2	105				105	105				3/59	2/46				
	Вибірково-обов'язкові предмети				175													
15	Інформатика (Інформаційні технології в фармації*)		3	140				140	20		60*2		2/34	2/46	2/35			
16	Мистецтво (Культурологія*)		1	35				35	35				2/35					
	Профільні предмети і спеціальні курси				302													
	Профільні предмети:																	
17	Ботаніка*		2	52				52	12		20*2			2/32				
18	Неорганічна хімія*	4		128				128	32		48*2					3/80		
	Спеціальні курси:																	
19	Органічна хімія*		2	122				122	42		40*2			3/82				
	Всього:				2660			2660	1678		982							

	Всього фінансується:			2660															
	Тижнєве навантаження												35/2	35/2	21/2	20/2			
III.2Обов'язкові освітні компоненти																			
2.1Освітні компоненти,які формують загальні компетентності																			
ок 1	Культурологія* (Мистецтво)				2	2	60	35	18			17	25						
ок 2	Фізичне виховання		5		3	3	90	48				48	42					3/48	
ок 3	Українська мова (за професійним спрямуванням)		3		2	2	60	34	2			32	26		2/34				
ок 4	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		6		4	4	120	80				80	40					3/48	2/32
ок 5	(Громадянська освіта)*				3	3	90	70	32			38	20						
ок 6	Історія України		3		2	2	60	32	18			14	28		2/32				
ОК 7	Інформаційні технології у фармації*		3		3	3	90	35	10			25	55						
	Всього за циклом:				19	19	570	334	80	0	254	236			4			6/2	2
2.2Освітні компоненти,які формують загальні компетентності																			
ок 8	Анатомія з основами фізіології		3		3	3	90	68	26			42	22		4/68				
ок 9	Ботаніка*				2	2	60	32	12			20	28						
ок 10	Неорганічна хімія*				4	4	120	80	32			48	40						
ок 11	Органічна хімія*				4	4	120	82	42			40	38						
ок 12	Основи мікробіології		4		2	2	60	30	14			16	30					1,5/30	
	Всього за циклом:				15	15	450	292	126	0	166	158			4			1,5	
2.3Освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності																			
ок 13	Аналітична хімія		4		3	3	90	57	7			50	33					3/57	
ок 14	Латинська мова		3		3	3	90	64				64	26		4/64				
ок 15	Техніка лабораторних робіт		4		3	3	90	38	0			38	52					2/38	
ок 16	Безпека життєдіяльності, основи охорони праці та охорона праці вгалузі	6Д	6		3	3	90	57	33			24	33						3/57
ок 17	Військово- медична підготовка та медицина надзвичайних ситуацій		6		3	3	90	32	12			20	58						2/32
ок 18	Фармацевтична хімія	6Д	6		6	6	180	128	40			88	52					4/64	4/64
ок 19	Фармакогнозія	6Д	6		8	8	240	174	46			128	66		2/38	4/64		4,5/72	
ок 20	Технологія ліків	6,6Д			9	9	270	206	62			144	64		2/38	5,5/88		5/80	
ок 21	Фармакологія	6,6Д			9	9	270	214	82			132	56		2/38	5,5/88		5,5/88	
ок 22	Організація та економіка фармації	6,6Д			9	9	270	200	68			132	70					6/96	6/104
	Всього за циклом:				56	56	1680	1170	350	0	820	510			4	12,5		25	30
IV.Вибіркові освітні компоненти(вибір з каталогу)																			
IV.1 Освітні компоненти,які формують загальні компетентності																			
ВК 1	Гігієна з основами екології		4		3	3	90	38	18			20	52					2/38	
ВК 2	Соціологія		3		3	3	90	34	18			16	56		2/34				
ВК 3	Базова підтримка життєдіяльності		4		3	3	90	40	14			26	58					2/32	
ВК 4	Психічне здоров'я		3		3	3	90	40	14			26	58		2/32				
ВК 5	Основи медичного та фармацевтичного товарознавства		3		3	3	90	32	16			16	58		2/32				
ВК 6	Фармацевтична опіка		3		3	3	90	32	18			14	58		2/32				
	Всього за циклом:				6	6	180	72	36			36	108		2			2	
IV.2 Освітні компоненти,які формують спеціальні компетентності																			
ВК 7	Лідерство і командна робота		5		3	3	90	51	19			32	39						3/51
ВК 8	Косметологія		5		3	3	90	51	19			32	39						3/51
ВК 9	Перша долікарська допомога		5		3	3	90	32	12			20	58					2/32	
ВК 10	Фармацевтична нутріціологія		6		3	3	90	32	18			14	58						2/32
ВК 11	Основи менеджменту та маркетингу у фармації		6		3	3	90	36	16			20	54						2/36
ВК 12	Основи технології косметичних засобів		6		3	3	90	32	18			14	58						2/32

	Всього за циклом:				6	6	180	68	34		34	112						
	Загальний обсяг вибіркових дисциплін:				12	12	360	140	70		70	220					2	2
	Навчальна практика (входить до загального обсягу годин циклів загально-професійних та професійно-орієнтованих дисциплін)																	
	Практична підготовка																	
ок 24	Виробнича практика				6	6	180											
ок25	Переддипломна практика				6	6	180											
	Разом:				12	12	360											
	Екзаменаційна сесія				5	5	150											
ок 26	ЄДКІ				1	1	30											
	Загальна кількість годин за ОПП				120	120	3600	2036	626	0	1310	1124						
	Кількість годин на тиждень												35/2	35/2	35/2	34,5/2	33/2	34/2

Пояснення до навчального плану

№ п/п	V. Практична підготовка (цикл професійної та практичної підготовки)	семестр	кількість годин	VI. Перелік необхідних кабінетів і лабораторій
1.	Навчальна практика			Соціально-економічних дисциплін
2.	Виробнича практика всього	4.6	180	Історії України та всесвітньої історії
2.1	Пропедевтична практика	4	45	Української мови, культурології
2.2	Фармакогностична практика	4	45	Української та світової літератури
2.3	Технологічна практика	6	90	Іноземних мов
3.	Переддипломна практика	6	180	Латинської мови
	Всього годин:		360	Математики
				Біології
				Фізики та астрономії
				Основ інформатики та інформаційних технологій
				Анатомії з основами фізіології
				Гігієни з основами мікробіології та екології
				Техніки лабораторних робіт
				Неорганічної хімії
				Органічної хімії
				Аналітичної хімії
				Безпеки життєдіяльності, основ охорони праці та охорони праці в галузі
				Першої долікарської допомоги
				Фармакології
				Фармацевтичної хімії
				Технології ліків
				Технології ліків
				Фармакогнозії і ботаніки
				Організації та економіки фармації
				Основ медичного та фармацевтичного товарознавства
				Основ менеджменту та маркетингу у фармації
				Фармакогнозії і ботаніки
				Фізичної культури та фізвиховання
				Методичний

V. Державна атестація.

Державна підсумкова атестація з загальноосвітньої підготовки:
 - українська мова
 - математика
 - хімія

VII. Державна кваліфікаційна атестація
 Єдиний державний кваліфікаційний іспит зі спеціальності
 проводиться в два етапи:
 - 1 етап - теоретичний (тестовий п.№14-23)

 - 2 етап - практичний (п. №21-23)
 з виставленням однієї оцінки

VI. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра за освітньо-професійною програмою Фармація, промислова фармація, спеціальності 226«Фармація», розроблено відповідно до ОПП «Фармація, промислова фармація» КЗ "Хустський базовий медичний фаховий коледж" Закарпатської обласної ради, яку було схвалено і затверджено педагогічною радою (протокол №5_від_15.08.2022р.)
2. Навчальний план затверджено в установленому порядку та введено в дію з "15" серпня 2022 року
3. Навчальний час становить 3600год (120 кредитів). Обсяг кредиту ECTS становить 30 годин.
4. Освітні компоненти розподіляються на обов'язкові – 3240годин (108) кредитів та вибіркові- 12 кредитів 360годин (10%), які в свою чергу поділяють на освітні компоненти, що формують загальні компетентності,

та освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності.

5.Тижневе навантаження студента аудиторними заняттями складає 33 - 35 годин (2 години - навантаження з фізичного виховання, які не входять до граничного тижневого навантаження).

6. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів, одного семестру – 30 кредитів.

7. В навчальному плані сформовано по семестрам каталог вибіркових освітніх компонентів, з якого здобувач у встановленому порядку обирає відповідну кількість освітніх компонентів, які стають обов'язковими для вивчення. При здійсненні вибору у другому семестрі необхідно врахувати особливості -потрібно обрати одну вибірккову компоненту серед 3-х компонент суспільно-гуманітарного напрямку та одну компоненту серед 3-х природничо-наукового.

8. Викладання дисципліни «Безпека життєдіяльності та охорона праці в галузі» передбачено законодавством: стаття 18 Закону України «Про охорону праці»;

ст. 39, 41 Кодексу цивільного захисту України; пп. 5, 19, 20 Постанови Кабінету Міністрів України від 26.06.2013 № 444 «Про

затвердження Порядку здійснення навчання населення діам у надзвичайних ситуаціях»; п.7 та додаток 1 у частині щодо створення і діяльності

в Міністерстві освіти і науки України функціональної підсистеми навчання дітей дошкільного віку, учнів і студентів дій у надзвичайних ситуаціях (з питань безпеки життєдіяльності) Постанови Кабінету Міністрів України

Положення про єдину державну систему цивільного захисту», а також нормативно-правовим актом з охорони праці НПАОП0.00-4.12-05 «Типове положення про

проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці», п.2; Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань

Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці у закладах, установах, організаціях, підприємствах, підпорядкованих Міністерству освіти і науки України

(наказ Міністерства освіти і науки України від 18.04.2006 № 304).

9. Практичні заняття проводяться у відповідних кабінетах навчального закладу та у профільних аптечних закладах.

10. Загальна кількість годин практичної підготовки, розподіл її за семестрами зазначається в таблиці V «Практична підготовка» навчального плану.

11. Вивчення всіх дисциплін завершується підсумковим контролем – диференційованим заліком або екзаменом. Складання заліків проводять на останньому занятті. Екзамени проводяться в терміни, визначені

графіком освітнього процесу у навчальному плані. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686

«Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної

діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» та затвердженого в закладі Положення.

Навчальний план схвалено на педагогічній раді
коледжу протокол №5 від « 15 »08 _2022 року

Заступник директора з навчально-виховної роботи

/Пригара О.М./