



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
 МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Розглянуто і схвалено на педагогічній раді коледжу
 Протокол №5 від 15.08.22р.

підготовки фахового молодшого бакалавра
ГАЛУЗЬ ЗНААНЬ 22 Охорона здоров'я
СПЕЦІАЛЬНІСТЬ 223 Медсестринство
 Освітньо-професійна програма Сестринська справа
 Рік вступу -2022

І. Графік освітнього процесу

Курси	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Листопад				Серпень											
	01	08	15	22	29	06	13	20	27	03	10	17	24	01	08	15	22	29	05	12	19	26	02	09	16	23	30	06	13	20	27	03	10	17	24	31	07	14	21	28	05	12	19	26	02	09	16	23	31							
I																																																								
II																																																								
III																																																								
IV																																																								

Теоретичне навчання Екзаменаційна сесія Канікули Виробнича практика Переддипломна практика Державна атестація

II. Зведені дані за бюджетом часу

КУРСИ	Всього теоретичного навчання		Екзаменаційна сесія (в тижнях)	Практика (в тижнях)		Державна атестація	Канікули (в тижнях)	Всього тижнів у навчальному році
	Тижнів	40		Виробнича	Переддипломна			
I		40	1	3			12	52
II		37	1	3			11	52
III		37	1	3			11	52
IV.		32	2	6		1	2	43
Всього		146	4	6	6	1	36	199

ОПС: фаховий молодший бакалавр
 Кваліфікація: сестра медична/брат медичний
 Термін навчання: 3 роки 10 місяців
 На основі: базової загальної середньої освіти
 Форма здобуття фахової передвищої освіти: денна

III.2. Обов'язкові освітні компоненти

2.1. Освітні компоненти, які формують загальні компетентності											
№	Назва освітнього компонента	1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 сем	9 сем	10 сем
ок 1	Культурологія* (Мистецтво)										
ок 2	Фізичне виховання	7									
ок 3	Українська мова (за професійним спрямуванням)	5	5	5	150	108	108	42	42		
ок 4	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	5	3	3	90	32	2	30	58		
ок 5	Основи праваознавства* (Українська освіта)										
ок 6	Історія України	3	3	3	90	35	16	19	55		
ок 7	Інформаційні технології у медицині	3	3	3	90	32	18	14	58		
ок 8	Основи економічної теорії* (Українська освіта)	3	3	3	90	35	10	25	55		
ок 9	Спеціалізація	3	3	3	90	35	16	19	55		
	Всього за циклом:	31	31	31	930	449	198	14	58	481	2
2.2. Освітні компоненти, які формують загальні компетентності											
ок 10	Основи психології та міжособове спілкування	2	3	3	90	42	10	32	48		
ок 11	Анатомія людини*	4	4	4	120	90	26	64	30		2/42
ок 12	Фізіологія	4	3	3	90	50	26	24	40		
ок 13	Патоморфологія та патофізіологія	5	3	3	90	64	32	32	26		2,5/50
ок 14	Фармакологія та медична радіологія	5	4	4	120	80	20	60	40		4/64
ок 15	Медична хімія*	3	3	3	90	47	19	28	43		2/40
ок 16	Мікробіологія	4	3	3	90	40	20	20	50		2/40
ок 17	Медична біологія*	3	3	3	90	49	19	30	41		
ок 18	Безпека життєдіяльності, охорона праці та цивильний захист	5	3	3	90	40	18	22	50		2,5/40
	Всього за циклом:	29	29	29	870	502	190	312	368	2	6,5
2.3. Освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності											
ок 19	Основи медсестринства та медичної маніпуляційної техніки	4	11	11	330	280	32	248	50		7/119
ок 20	Медсестринство у внутрішній медицині	8,8Д	11	11	330	267	51	216	63		6,5/130
ок 21	Медсестринство в хірургії та онкології	8,8Д	12	12	360	292	64	228	68		5/105
ок 22	Медсестринство в дитячій	8,8Д	11	11	330	250	46	204	80		7/146
ок 23	Медсестринство в акушерстві	8Д	4	4	120	64	24	40	56		5/105
ок 24	Медсестринство в пнемології та репродуктивне здоров'я і підвищення сім'ї	8Д	6	5	150	84	24	60	66		4/64
ок 25	Медсестринство в інфектології	8Д	6	4	120	84	24	60	36		4/84
ок 26	Медсестринство в сімейній медицині, геронтології, геріатрії та паліативній медицині	8Д	8	6	180	128	30	98	52		4/84
ок 27	Медсестринство в неврології психіатрії та наркології	8Д	8	6	180	119	31	88	61		4/68
ок 28	Медична та соціальна реабілітація	8	4	4	120	85	17	68	35		5/85
ок 29	Анестезіологія та реанімація	8Д	8	3	90	45	9	36	45		
ок 30	Вітсько-медична підготовка та медичні дослідницькі складові	8	3	3	90	45	9	36	45		3/45
ок 31	Медсестринство в дерматології та венерології	8	3	3	90	45	13	32	45		3/45

№ з/п	Управління підготовки	Семестр	Кількість		№ з/п	Назва дисциплін
			тижнів	год		
1	Вартобіжчя практика, з нмк:	4,6	6	270	3	Соціально-економічних дисциплін
1.1	доповідь за підсумками	2	2	90	4	Української мови, української та світової літератури
1.2	медсестринська				5	Культурології
1.2.1	педагогічний профіль	4	2	90	6	Математики та астрономії
1.2.2	здіржувачий профіль	4	1	45	7	Хімії та медичної хімії
1.2.3	небюджетний профіль	4	1	45	8	Біології, медичної біології та медичної генетики
2	Перевалювання практика, з нмк:	8	6	270	9	Фізика, основ біологічної фізики та медичної апаратури
2.1	педагогічний профіль	6	2	90	10	Інформатики та інформаційних технологій в медицині
2.2	здіржувачий профіль	6	2	90	11	Основи латинської мови з медичною термінологією.
2.3	небюджетний профіль	6	2	90	12	Основи психології та міжособової спілкування
	Разом			540	13	Анатомії та патоморфології
					14	Физиології та патофизиології
					15	Фармакології та медичної репетури
					16	Мікробіології
					17	Основ екології та профілактичної медицини
					18	Безпечки життєдіяльності та охорони праці в галузі
					19	Ріст і розвиток людини
					20	Документальної практики з
					21	основ медсестринства та промислового медсестринства.
					22	медсестринства у внутрішній та сімейній медицині
					23	медсестринства в жіртурії та онкології
					24	медсестринства в педіатрії
					25	медсестринства в акушерстві та гінекології, репродуктивного здоров'я та планування сім'ї
					26	медсестринства в інфекціології
					27	медсестринства в дерматології та венерології
					28	медсестринства в геронтології, геріатрії та паліативній медицині
					29	медсестринства в неврології, психіатрії та наркології
					30	мидичної та соціальної реабілітації
					31	анестезіології та реанімаціології
					32	захисту Вітчизни, військово-медичної підготовки та медицини надзвичайних ситуацій
					33	Методичний кабінет
					34	Рухавка дисциплін

У. Державна кваліфікаційна атестація

Самий державний кваліфікаційний іспит проводиться в два етапи:


- 1 етап - теоретичний (тестовий, н. №19, 27)навчального плану);
- 2 етап - практичний (н. №18,20-23) з використанням однієї сітки

VI. Пояснення до навчального плану						
1	Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра за освітньо-професійною програмою Сестринська справа, спеціальності 223.<Medсестринство>, розроблено відповідно до ОПП «Сестринська справа» КЗ <Хмельський базовий медичний фаховий коледж> Закарпатської обласної ради, яку було схвалено і затверджено педагогічною радою (протокол №5 від 15.08.2022р.) та розроблено на основі Стандарту фахової передвищої освіти освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, галузі знань 22 Окороно здоров'я, спеціальності 223 Медсестринство, затвердженого Наказом МОН України від 08.11.2021 №1202.					
2	Навчальний план затверджено в установленому порядку та введено в дію з 15^{го} серпня 2022 року (наказ " " 20 №)					
3	Навчальний час становить 5 400 год (180 кредитів) Обсяг кредиту ЄCTS становить 30 одиниць.					
4	Освітні компоненти розподіляються на обов'язкові – 162 (90%) кредитів та вибіркові– 18 кредитів (10%), які в свою чергу поділяють на освітні компоненти, що формують загальні компетентності, та освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності.					
5	Тижневє навчання студента аудиторними заняттями складає 30,2 - 36 годин (2 години - навчання з фізичного виховання, які не входять до тривалого тижневого навчання).					
6	Навчання одного навчального року становить 60 кредитів, одного семестру – 30 кредитів.					
7	В навчальному плані сформовано по семестрам каталог вибіркових освітніх компонентів з якого здобувач у установленому порядку обирає відповідну кількість освітніх компонентів, які стають обов'язковими для вивчення. При здійсненні вибору у другому семестрі необхідно врахувати особливості -потрібно обрати одну вибіркову компоненту серед					

- 3-х компонент сусільно-гуманітарного напрямку та одну компоненту серед 3-х природничо-наукового.
8. Викладання дисципліни «Безпека життєдіяльності та охорона праці в галузі» передбачено законодавством: стаття 18 Закону України «Про охорону праці»; ст. 39, 41 Кодексу цивільного захисту України; пп. 5, 19, 20 Постанови Кабінету Міністрів України від 26.06.2013 № 444 «Про затвердження Порядку здійснення навчання населення діям у надзвичайних ситуаціях»; п. 7 та додаток 1 у частині щодо створення і діяльності в Міністерстві освіти і науки України функціональної підсистеми навчання дітей дошкільного віку, учнів і студентів дій у надзвичайних ситуаціях (з питань безпеки життєдіяльності) Постанови Кабінету Міністрів України Положення про систему цивільного захисту», а також нормативно-правовим актом з охорони праці НПА/ОП/00-4-12-05 «Типове положення про проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці»; п. 2. Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці у закладах, установах, організаціях, підприємствах, підприємствах Міністерству освіти і науки України (наказ Міністерства освіти і науки України від 18.04.2006 № 304).
9. Практичні заняття проводяться у відповідних кабінетах навчального закладу та у профільних відділеннях закладів охорони здоров'я.
10. Загальна кількість годин практичної підготовки, розподіл її за семестрами зазначається в таблиці У «Практична підготовка» навчального плану.
11. Вивчення всіх дисциплін завершується підсумковим контролем – диференційованим заліком або екзаменом. Складання заліків проводиться на останньому занятті. Екзамен проводиться в термін, визначений графіком освітнього процесу у навчальному плані. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686 «Про затвердження форм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» та затвердженого в закладі Положення.

Навчальний план схвалено на педагогічній раді

колегіальною протокол від 15 « 08 » 2022 Р.


Заступник директора з навчально-виховної роботи
Приймає О.М./