

№ з/п	Управління підготовки	Семестр	Кількість		№ з/п	Назва дисциплін
			тяжчих	год		
1	Варшавська практика, з нмк:	4,6	6	270	3	Соціально-економічних дисциплін
1.1	доповідь за підсумками	2	2	90	4	Української мови, української та світової літератури
1.2	медсестринська				5	Культурології
1.2.1	персональний профіль	4	2	90	6	Математики та астрономії
1.2.2	зйорганізований профіль	4	1	45	7	Хімії та медичної хімії
1.2.3	необлігований профіль	4	1	45	8	Біології, медичної біології та медичної генетики
2	Перевалювання практики, з нмк:	8	6	270	9	Фізика, основ біологічної фізики та медичної апаратури
2.1	персональний профіль	6	2	90	10	Інформатики та інформаційних технологій в медицині
2.2	зйорганізований профіль	6	2	90	11	Основи латинської мови з медичною термінологією.
2.3	необлігований профіль	6	2	90	12	Основи психології та міжособової спілкування
	Разом		12	540	13	Анатомії та патоморфології
					14	Фармакології та патофізіології
					15	Фармакології та медичної реєстрації
					16	Мікробіології
					17	Основа екології та профілактичної медицини
					18	Безпечки життєдіяльності та охорони праці в галузі
					19	Ріст і розвиток людини
					20	Доцільності практики з
					21	основ медсестринства та промислового медсестринства.
					22	медсестринства у внутрішній та сімейній медицині
					23	медсестринства в жіртурії та онкології
					24	медсестринства в педіатрії
					25	медсестринства в акушерстві та гінекології, репродуктивного здоров'я та планування сім'ї
					26	медсестринства в інфекціології
					27	медсестринства в дерматології та венерології
					28	медсестринства в геронтології, геріатрії та паліативній медицині
					29	медсестринства в неврології, психіатрії та наркології
					30	мидичної та соціальної реабілітації
					31	анестезіології та реанімаціології
					32	захисту Вітчизни, військово-медичної підготовки та медицини надзвичайних ситуацій
					33	Методичний кабінет
					34	Рухавка дисциплін

У. Державна кваліфікаційна атестація

Самий державний кваліфікаційний іспит проводиться в два етапи:

- 1 етап - теоретичний (тестовий, п. №19-27навчального плану);
- 2 етап - практичний (п. №18,20-23) з використанням однієї сітки

16.	Мікробіології
17.	Основа екології та профілактичної медицини
18.	Безпечки життєдіяльності та охорони праці в галузі
19.	Ріст і розвиток людини
20.	Доцільності практики з
21.	основ медсестринства та промислового медсестринства.
22.	медсестринства у внутрішній та сімейній медицині
23.	медсестринства в жіртурії та онкології
24.	медсестринства в педіатрії
25.	медсестринства в акушерстві та гінекології, репродуктивного здоров'я та планування сім'ї
26.	медсестринства в інфекціології
27.	медсестринства в дерматології та венерології
28.	медсестринства в геронтології, геріатрії та паліативній медицині
29.	медсестринства в неврології, психіатрії та наркології
30.	мидичної та соціальної реабілітації
31.	анестезіології та реанімаціології
32.	захисту Вітчизни, військово-медичної підготовки та медицини надзвичайних ситуацій
33.	Методичний кабінет
34.	Рухавка дисциплін

VI. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра за освітньо-професійною програмою Сестринська справа, спеціальності 223.«Медсестринство», розроблено відповідно до ОПП «Сестринська справа» КЗ "Хмельський базовий медичний фаховий коледж" Закарпатської області ради, яку було схвалено і затверджено педагогічною радою (протокол №5 від 15.08.2022р.) та розроблено на основі Стандарту фахової передвищої освіти освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, галузі знань 22 Окороно здоров'я, спеціальності 223 Медсестринство, затвердженого Наказом МОН України від 08.11.2021 №1202.
2. Навчальний план затверджено в установленому порядку та введено в дію з "15" серпня 2022 року (наказ " " 20 №)
3. Навчальний час становить 5 400 год (180 кредитів) Обсяг кредиту ЄCTS становить 30 одиниць.
4. Освітні компоненти розподіляються на обов'язкові – 162 (90%) кредитів та вибіркові– 18 кредитів (10%), які в свою чергу поділяють на освітні компоненти, що формують загальні компетентності, та освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності.
5. Тяжкіше навчання студента аудиторними заняттями складає 30,2 - 36 годин (2 години - навчання з фізичного виховання, які не входять до граничного тяжкого навчання).
6. Навчання одного навчального року становить 60 кредитів, одного семестру – 30 кредитів.
7. В навчальному плані сформовано по семестрам каталог вибіркових освітніх компонентів з якого здобувач у установленому порядку обирає відповідну кількість освітніх компонентів, які стають обов'язковими для вивчення. При здійсненні вибору у другому семестрі необхідно врахувати особливості -потрібно обрати одну вибіркову компоненту серед

3-х компонент сусільно-гуманітарного напрямку та одну компоненту серед 3-х природничо-наукового.

8. Викладання дисципліни «Безпека життєдіяльності та охорона праці в галузі» передбачено законодавством: стаття 18 Закону України «Про охорону праці»; ст. 39, 41 Кодексу цивільного захисту України; пп. 5, 19, 20 Постанови Кабінету Міністрів України від 26.06.2013 № 444 «Про затвердження Порядку здійснення навчання населення діям у надзвичайних ситуаціях»; п. 7 та додаток 1 у частині щодо створення і діяльності

в Міністерстві освіти і науки України функціональної підсистеми навчання дітей дошкільного віку, учнів і студентів дій у надзвичайних ситуаціях (з питань безпеки життєдіяльності) Постанови Кабінету Міністрів України

Положення про систему цивільного захисту», а також нормативно-правовим актом з охорони праці НПА/ОП.00-4-12-05 «Типове положення про проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці»;

Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці у закладах, установах, організаціях, підприємствах, підприємствах Міністерству освіти і науки України

наказ Міністерства освіти і науки України від 18.04.2006 № 304).

9. Практичні заняття проводяться у відповідних кабінетах навчального закладу та у профільних відділеннях закладів охорони здоров'я.

10. Загальна кількість годин практичної підготовки, розподіл її за семестрами зазначається в таблиці У «Практична підготовка» навчального плану.

11. Вивчення всіх дисциплін завершується підсумковим контролем – диференційованим заліком або екзаменом. Складання заліків проводиться на останньому занятті. Екзамен проводиться в термін, визначений графіком освітнього процесу у навчальному плані. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686

«Про затвердження форм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» та затвердженого в закладі Положення

Навчальний план схвалено на педагогічній раді

колегіальною протокол від 15 « 08 » 2022 Р.


Заступник директора з навчально-виховної роботи
Приймає О.М./