

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ
КЗ «Хустський базовий медичний фаховий коледж»
Закарпатської обласної ради
НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра**

Освітньо-професійний ступінь:
фаховий молодший бакалавр

Освітня кваліфікація:
фаховий молодший бакалавр з медсестринства

Професійна кваліфікація

Термін навчання: 2 роки 10 місяців
на основі
повної загальної середньої освіти

Освітньо-професійна програма СЕСТРИНСЬКА СПРАВА
Галузь знань 22 ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я
Спеціальність 223 МЕДСЕСТРИНСТВО
Спеціалізація СЕСТРИНСЬКА СПРАВА

Форма здобуття фахової передвижчої освіти Денна
Рік вступу 2023

	Курс		І	ІІ	ІІІ	Всього
	1	01-07				
Вересень	2	08-14				
	3	15-21				
	4	22-28				
	5	29.09-05.10				
Жовтень	6	06-12				
	7	13-19				
	8	20-26				
	9	27.10-02.11	16	16	17	
Листопад	10	03-09				
	11	10-16				
	12	17-23				
	13	24-30				
Грудень	14	01-07				
	15	08-14				
	16	15-21				
	17	22-28	С	С	К	
Січень	18	29.12-04.01	К	К	К	
	19	05-11	К	К	К	
	20	12-18				
	21	19-25				
Лютий	22	26.01-01.02				
	23	02-08				
	24	09-15				
	25	16-22				
Березень	26	23.02-29.02	20	19	15	
	27	01-07				
	28	08-14				
	29	15-21				
Квітень	30	22-28				
	31	29.03-04.04				
	32	5-11				
	33	12-18				
Травень	34	19-25				
	35	26.04-02.05			С	
	36	03-09			С	
	37	10-16			П	
Червень	38	17-23			П	
	39	24-30		В	П	
	40	31.05-06.06	С	В	П	
	41	07-13	В	В	П	
Липень	42	14-20	В	В	К	
	43	21-27	К	К	А	
	44	28.06-04.07	К	К	К	
	45	05-11	К	К	К	
Серпень	46	12-18	К	К	К	
	47	19-25	К	К	К	
	48	26.07-01.08	К	К	К	
	49	02-08	К	К	К	
Інше	50	09-15	К	К	К	
	51	16-22	К	К	К	
	52	23-31	К	К	К	
	103	Теоретичне н-ня	36	35	32	Всього
5	Семестровий к-ль	2	1	2		
6	Виробнича	2	4			
6	Переддипломна			6		
1	Атестація здобувачів			1		
26	Канікули	12	12	2		
147	Всього тижнів	52	52	43		

I. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижнів)

II. Практична підготовка			
Назва практики	Семестри	Тижні	Кредити ЄКТС
Виробнича:			
1. догляд за пацієнтами	2	2	3
2. медсестринська	4	4	6
Переддипломна	6	6	9

III. Атестація здобувачів фахової передвижної освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Єдиний державний кваліфікаційний іспит	6	1

Позначення:

■ - теоретичне навчання С – семестровий контроль, П – переддипломна практика, В – виробнича практика, К – канікули, А – атестація

IV. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Код освітньої компоненти	НАЗВА ОСВІТНЬОЇ КОМПОНЕНТИ	Розподіл за семестрами		Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями					
		Екзамени	Заліки	Кредитів ЄКТС	Годин	Аудиторних			Самостійна робота	І курс		2 курс		3 курс		
						Всього	у тому числі:			2023-2024		2024-2025		2025-2026		
							Лекції	Семінарські		Практичні/лабораторні	1	2	3	4	5	6
											Кількість тижнів в семестрі					
											16	20	16	19	17	15
1. Обов'язкові освітні компоненти																
1.1. Освітні компоненти, які формують загальні компетентності																
ОК1	Фізичне виховання		4	5	150	123			123	27	2/32	2/40	2/32	1/19		
ОК2	Українська мова (за професійним спрямуванням)	3		3	90	40	4		36	50			2,5/40			
ОК3	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		5	5	150	105			105	45	1/16	1/20	1/16	1/19	2/34	
ОК4	Історія та культура України	1		3	90	48	26	22		42	3/48					
ОК5	Основи медичного права		1	3	90	40	22	18		50	2,5/40					
ОК6	Інформаційні технології в медицині		1	3	90	48	20	-	28	42	3/48					

1119

OK7	Основи медичної біології з генетикою		1	3	90	48	20	-	28	42	3/48					
OK8	Основи психології та міжособове спілкування		2	3	90	60	22		38	30		3/60				
Разом годин/тижневе навантаження		2	6	28	840	512	114	40	358	328	12,5/2	4/2	3,5/2	1/1	2	-

1.2. Освітні компоненти, які формують загальні компетентності

OK9	Основи латинської мови з медичною термінологією	1		3	90	56	-	-	56	34	3,5/56					
OK10	Анатомія та фізіологія людини	2		9	270	154	44	-	110	116	4/64	4,5/90				
OK11	Медсестринська етика та деонтологія		1	3	90	40	20		20	50	2,5/40					
OK12	Мікробіологія		2	3	90	60	22	-	38	30		3/60				
OK13	Фармакологія та медична рецептура	3		5	150	88	26	-	62	62		2/40	3/48			
OK14	Патоморфологія та патофізіологія		3	4	120	64	32	-	32	56			4/64			
Разом годин/тижневе навантаження		3	3	27	810	462	144	-	318	348	10/2	9,5/2	7/2	-	-	-

1.3. Освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності

OK15	Основи медсестринства та медичної маніпуляційної техніки	2		12	360	252	34	-	218	108	7/112	7/140				
OK16	Медсестринство у внутрішній медицині	6, 6Д		12	360	250	46	-	204	110			3/48	4/76	3/51	5/75
OK17	Медсестринство в хірургії та онкології	6, 6Д		12	360	258	54	-	204	102			3,5/56	4/76	3/51	5/75
OK18	Медсестринство в педіатрії	6, 6Д		12	360	261	51	-	210	99			5/80	4/76	3,5/60	3/45
OK19	Медсестринство в гінекології, репродуктивне здоров'я та планування сім'ї		3	4	120	80	20	-	60	40			5/80			
OK20	Медсестринство в акушерстві		4	3	90	57	21	-	36	33				3/57		
OK21	Медсестринство в інфектології		4	4	120	86	26	-	60	34				4,5/86		
OK22	Медсестринство в неврології, психіатрії та наркології		5	6	180	119	31		88	61					7/119	

OK23	Медсестринство в реабілітації		6	4	120	72	20	-	52	48					2/34	2,5/38
OK24	Екстрена та невідкладна медична допомога		5	4	120	68	16	-	52	52					4/68	
OK25	Основи анестезіології та інтенсивної терапії		5	4	120	60	16	-	44	60					3,5/60	
OK26	Основи медичної допомоги в умовах воєнного часу та надзвичайних ситуацій		5	3	90	51	11	-	40	39					3/51	
OK27	Медсестринство в сімейній медицині, геронтології та паліативній медицині		6	5	150	105	29	-	76	45						7/105
OK28	Безпека життєдіяльності та охорона праці в галузі	4		3	90	45	14	-	26	50						3/45
	Разом годин/тижневе навантаження	5	9	88	2640	1764	389	-	1370	881	7	7	16,5	19,5	29	25,5
	Практична підготовка															
OK29	Виробнича практика: Догляд за пацієнтами			3	90											
OK30	Виробнича практика: Медсестринська			6	180											
OK31	Переддипломна практика			9	270											
	Разом			18	540											
	Атестація здобувачів фахової передвищої освіти															
OK32	Єдиний державний кваліфікаційний іспит			1	30											
Загальний обсяг обов'язкових компонент ОПП/тижневе навантаження		10	18	162	4860	2738	647	40	204 6	1557	29,5/ 2	20,5/ 2	27/ 2	20,5/ 1	31	25,5

2. Вибіркові освітні компоненти (вибір з каталогу)

2.1. Освітні компоненти, що формують загальні компетентності

БК1	Соціологія		2	3	90	40	40	-	-	50		2/40				
БК2	Основи філософських знань		2	3	90	40	40	-	-	50		2/40				
БК3	Історія медицини та медсестринства		2	3	90	40	40	-	-	50		2/40				
БК4	Медична хімія		2	3	90	40	14		26	50		2/40				
БК5	Основи біологічної фізики		2	3	90	40	14	-	26	50		2/40				
БК6	Основи екології та профілактичної медицини		2	3	90	40	14	-	26	50		2/40				

2.2. Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності

БК7	Медсестринство в дерматології та венерології		3	3	90	48	16	-	32	42			3/48			
БК8	Психологія кризових і залежних станів		3	3	90	48	16	-	32	42			3/48			
БК9	Професійне здоров'я медичної сестри		3	3	90	48	16	-	32	42			3/48			
БК10	Медсестринство в офтальмології		4	3	90	38	10	-	28	52				2/38		
БК11	Медсестринство в оториноларингології		4	3	90	38	10	-	28	52				2/38		
БК12	Медсестринство в травматології		4	3	90	38	10		28	52				2/38		
БК13	Медсестринство в епідеміології		4	3	90	38	10		28	52				2/38		
БК14	Громадське здоров'я і громадське медсестринство		6	3	90	38	14	-	24	52						2,5/38
БК15	Інформаційне забезпечення здорового способу життя		6	3	90	38	14	-	24	52						2,5/38
БК16	Медсестринство в стоматології		6	3	90	38	14	-	24	52						2,5/38
	Разом за вибором здобувача/тижневе навантаження		6	18	540	242	104		138	298	-	4	3	4	-	2,5
Всього за навчальним планом/тижневе навантаження		10	24	180	5400	2980	752	40	2188	1850	29,5	24,5	30	24,5	31	28
Всього освітніх компонентів на семестр з урахуванням практик											9/1	9/1	9/1	9/1	9	8

V. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ

1	Історії України та української культури, суспільно-економічних дисциплін
2	Української мови
3	Іноземної мови
4	Основ латинської мови з медичною термінологією
5	Основ психології та міжособового спілкування
6	Спортивна зала
7	Основ медичної біології з генетикою
8	Анатомії, фізіології та патоморфології
9	Інформатики та інформаційних технологій в медицині
10	Фармакології та медичної рецептури

11	Хімії, медичної хімії
12	Мікробіології
13	Основ екології та профілактичної медицини
14	Фізики, основ біологічної фізики
15	Основ медичної допомоги в умовах воєнного часу та надзвичайних ситуацій
16	Безпеки життєдіяльності та охорони праці в галузі
	Доклінічної практики з:
17	Основ медсестринства та громадського медсестринства
18	Медсестринства у внутрішній, сімейній медицині, геронтології та паліативної медицини
19	Медсестринства в хірургії та онкології
20	Медсестринства в педіатрії
21	Медсестринства в акушерстві, гінекології, репродуктивного здоров'я та планування сім'ї
22	Медсестринства в інфектології
23	Медсестринства в дерматології та венерології
24	Медсестринства в неврології, психіатрії та наркології
25	Медсестринство в реабілітації
26	Основ анестезіології та інтенсивної терапії, екстреної та невідкладної медичної допомоги
27	Кабінети клінічних дисциплін на базах закладів охорони здоров'я
28	Методичний

№ з/п	практична підготовка (додаток до таблиці II)	Семестр	Кількість	
			тижнів	год.
1.	Виробнича практика, з них:	2,4	6	270
1.1.	догляд за пацієнтами	2	2	90
1.2.	медсестринська			
1.2.1.	терапевтичний профіль	4	2	90
1.2.2.	хірургічний профіль	4	1	45
1.2.3.	педіатричний профіль	4	1	45
2.	Переддипломна практика, з них:	6	6	270
2.1	терапевтичний профіль	6	2	90
2.2.	хірургічний профіль	6	2	90
2.3.	педіатричний профіль	6	2	90
	Разом		12	540

АТЕСТАЦІЯ ЗДОБУВАЧІВ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ (додаток до таблиці III)

Атестація здобувачів здійснюється у формі єдиного державного кваліфікаційного іспиту.
Єдиний державний кваліфікаційний іспит складається з таких компонентів:
- тестовий іспит, який оцінює рівень професійної компетентності із фахових дисциплін;
- практично орієнтований іспит, який оцінює готовність здобувача до провадження професійної діяльності відповідно до вимог Стандарту шляхом демонстрування практичних компонентів професійної компетентності на моделі.
ЄДКІ проводиться у два етапи:
1 етап теоретичний (тестовий);
2 етап практичний – практично орієнтований іспит з дисциплін навчального плану: «Медсестринство у внутрішній медицині», «Медсестринство в хірургії та онкології», «Медсестринство в педіатрії».

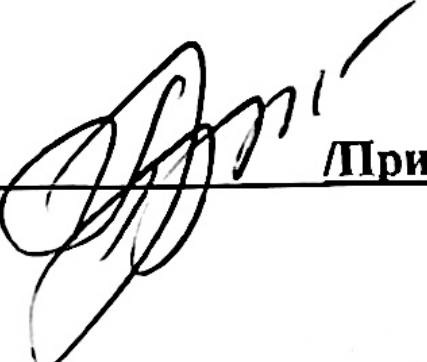
VI. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра за освітньо-професійною програмою Сестринська справа, спеціальності 223 «Медсестринство», розроблено відповідно до ОПІ «Сестринська справа» Хустського базового медичного фахового коледжу Закарпатської обласної ради, яку було схвалено і затверджено педагогічною радою (протокол № 4 від 2023 р.) та розроблено на основі Стандарту фахової передвищої освіти освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, галузі знань 22 Охорона здоров'я, спеціальності 223 Медсестринство, затвердженого Наказом МОН України від 08.11.2021 № 1202.
2. Навчальний план затверджено в установленому порядку та введено в дію з «15» 08 2023 р. (наказ від « » 20 р. №).
3. Навчальний час становить 5400 год (180 кредитів). Обсяг кредиту ECTS становить 30 годин.
4. Освітні компоненти розподіляються на обов'язкові – 162 (90%) кредитів та вибіркові - 18 кредитів (10%), які в свою чергу поділяють на освітні компоненти, що формують загальні компетентності, та освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності.
5. Тижневе навантаження студента аудиторними заняттями складає 24,5/2 - 31 годин (2 години - навантаження з фізичного виховання, які не входять до граничного тижневого навантаження).

6. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів, одного семестру – 30 кредитів.
7. В навчальному плані сформовано по семестрам каталог вибірових освітніх компонентів, з якого здобувач у встановленому порядку обирає відповідну кількість освітніх компонентів, які стають обов'язковими для вивчення. При здійсненні вибору у другому семестрі необхідно врахувати особливості - потрібно обрати одну вибірову компоненту серед 3-х компонент суспільно-гуманітарного напрямку та одну компоненту серед 3-х природничо-наукового.
8. Викладання дисципліни «Безпека життєдіяльності та охорона праці в галузі» передбачено законодавством: стаття 18 Закону України «Про охорону праці»; ст. 39, 41 Кодексу цивільного захисту України; пп. 5, 19, 20 Постанови Кабінету Міністрів України від 26.06.2013 № 444 «Про затвердження Порядку здійснення навчання населення діям у надзвичайних ситуаціях»; п.7 та додаток 1 у частині щодо створення і діяльності в Міністерстві освіти і науки України функціональної підсистеми навчання дітей дошкільного віку, учнів і студентів дій у надзвичайних ситуаціях (з питань безпеки життєдіяльності) Постанови Кабінету Міністрів України від 09.01.2014 № 11 «Про затвердження Положення про єдину державну систему цивільного захисту», а також нормативно-правовим актом з охорони праці НПАОП 0.00-4.12-05 «Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці», п.2; Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці у закладах, установах, організаціях, підприємствах, підпорядкованих Міністерству освіти і науки України (наказ Міністерства освіти і науки України від 18.04.2006 № 304).
9. Практичні заняття проводяться у відповідних кабінетах навчального закладу та у профільних відділеннях закладів охорони здоров'я.
10. Загальна кількість годин практичної підготовки, розподіл її за семестрами зазначається в таблиці II «Практична підготовка» навчального плану.
11. Вивчення всіх дисциплін завершується підсумковим контролем – диференційованим заліком або екзаменом. Складання заліків проводять на останньому занятті. Екзамени проводяться в терміни, визначені графіком освітнього процесу у навчальному плані. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686 «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» та затвердженого в закладі Положення.

Навчальний план схвалено на педагогічній раді коледжу
протокол № 4 від « 14 » 08 2023 ____ р.

Заступник директора з навчально-виховної роботи


/Пригара О.М./