

Директор КЗ "Хустський базовий медичний фаховий коледж"

Закариато, кој овозможува ради

В.В.Бябич

код 02010706

Розглянуто та затверджено педагогічною радою
коледжу від 15.08.2022р. Протокол №5

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ

підготовки фахового молодшого бакалавра

ГАЛУЗЬ ЗНАНЬ 22 Охорона здоровья

СПЕЦІАЛЬНІСТЬ 226 Фармація, промислова фармація

Освітньо-професійна програма-фармація, промислова фармація

Форма навчання денна Рік вступу -2022р.

ОПС:фаховий молодший бакалавр

Освітня кваліфікація: фаховий молодший бакалавр

з фармації, асистент фармацевта

Термін навчання: 2 роки 10 місяців

на основі базової загальної середньої освіти

II. Зведені дані за бюджетом часу

КУРСИ	Всього теоретичного навчання	Екзаменаційна сесія (в тижнях)	Практика (в тижнях)		Державна атестація	Канікули (в тижнях)	Святкові	Всього тижнів у навчальному році
	Тижнів		Виробнича	Передипломна				
I	40					11	1	52
II	36	3	2			10	1	52
III	32	2	2	4	1		1	42
Всього	108	5	4	4	1	21	3	146

III. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

[illegible]

	Всього фінансується			2660									35/2	35/2	21/2	20/2		
	Тижневе навантаження																	
III.Обов'язкові освітні компоненти																		
2.1Освітні компоненти,які формують загальні компетентності																		
ок 1	Культурологія* (Мистецтво)				2	2	60	35	18		17	25					3/48	
ок 2	Фізичне виховання		5		3	3	90	48			48	42						
ок 3	Українська мова (за професійним спрямуванням)		3		2	2	60	34	2		32	26			2/34			
ок 4	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		6		4	4	120	80			80	40					3/48	2/32
ок 5	Основи правознавства* (Громадянська освіта)				2	2	60	35	16		19	25						
ок 6	Історія України		3		2	2	60	32	18		14	28			2/32			
ок 7	Інформаційні технології у фармації*		3		3	3	90	35	10		25	55						
ок 8	Економічна теорія* (Громадянська освіта)				2	2	60	35	16		19	25					6/2	2
	Всього за циклом:				20	20	600	334	80	0	254	266			4			
2.2Освітні компоненти,які формують загальні компетентності																		
ок 9	Анатомія з основами фізіології		3		3	3	90	68	26		42	22			4/68			
ок 10	Ботаніка*				2	2	60	32	12		20	28						
ок 11	Неорганічна хімія*				4	4	120	80	32		48	40						
ок 12	Органічна хімія*				4	4	120	82	42		40	38					1,5/30	
ок 13	Основи мікробіології		4		2	2	60	30	14		16	30				4		
	Всього за циклом:				15	15	450	292	126	0	166	158						
2.3Освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності																		
ок 14	Аналітична хімія		4		3	3	90	57	7		50	33					3/57	
ок 15	Латинська мова		3		3	3	90	64			64	26			4/64			
ок 16	Техніка лабораторних робіт		4		2	2	60	38	0		38	22					2/38	
ок 17	Безпека життєдіяльності, основи охорони праці та охорона праці вгалузі	6Д	6		3	3	90	57	33		24	33						3/57
ок 18	Військово- медична підготовка та медицина надзвичайних ситуацій		6		3	3	90	32	12		20	58						2/32
ок 19	Фармацевтична хімія	6Д	6		6	6	180	128	40		88	52					4/64	4/64
ок 20	Фармакогнозія	6Д	6		8	8	240	174	46		128	66					2/38	4/64
ок 21	Технологія ліків	6,6Д			9	9	270	206	62		144	64					2/38	5,5/88
ок 22	Фармакологія	6,6Д			9	9	270	214	82		132	56					2/38	5,5/88
ок 23	Організація та економіка фармації	6,6Д			9	9	270	200	68		132	70					6/96	6/104
	Всього за циклом:				55	55	1680	1170	350	0	820	480			4	12,5	25	30
IV.Вибіркові освітні компоненти(вибір з каталогу)																		
IV.1 Освітні компоненти,які формують загальні компетентності																		
БК 1	Гігієна з основами екології		4		3	3	90	38	18		20	52					2/38	
БК 2	Соціологія		3		3	3	90	34	18		16	56			2/34			
БК 3	Базова підтримка життєдіяльності		4		3	3	90	40	14		26	58					2/32	
БК 4	Психічне здоров'я		3		3	3	90	40	14		26	58						
БК 5	Основи медичного та фармацевтичного товарознавства		3		3	3	90	32	16		16	58			2/32			
БК 6	Фармацевтична опіка		3		3	3	90	32	18		14	58			2/32			
	Всього за циклом:				6	6	180	72	36		36	108			2	2		
IV.2 Освітні компоненти,які формують спеціальні компетентності																		
БК 7	Лідерство і командна робота		5		3	3	90	51	19		32	39					3/51	
БК 8	Косметологія		5		3	3	90	51	19		32	39					3/51	
БК 9	Перша долікарська допомога		5		3	3	90	32	12		20	58					2/32	
БК 10	Фармацевтична нутріціологія		6		3	3	90	32	18		14	58						
БК 11	Основи менеджменту та маркетингу у фармації		6		3	3	90	36	16		20	54						2/36

ВК 12	Основи технології косметичних засобів		6		3	3	90	32	18		14	58						2/32
	Всього за циклом:				6	6	180	68	28		40	112						
	Загальний обсяг вибіркових дисциплін:				12	12	360	140	64		76	220					2	2
	Навчальна практика (входить до загального обсягу годин циклів загально-професійних та професійно-орієнтованих дисциплін)																	
	Практична підготовка																	
ок 24	Виробнича практика				6	6	180											
ок 25	Переддипломна практика				6	6	180											
	Разом:				12	12	360											
	Екзаменаційна сесія				5	5	150											
ок 26	ЄДКІ				1	1	30											
	Загальна кількість годин за ОПП				120	120	3600	1936	630	0	1316	1124						
	Кількість годин на тиждень												35/2	35/2	35/2	34,5/2	33/2	34/2

Пояснення до навчального плану				
№ п/п	V. Практична підготовка (цикл професійної та практичної підготовки)	семестр	кількість годин	VI. Перелік необхідних кабінетів і лабораторій
1.	Навчальна практика			
2.	Виробнича практика всього	4,6	180	Соціально-економічних дисциплін
2.1	Пропедевтична практика	4	45	Історії України та всесвітньої історії
2.2	Фармакогностична практика	4	45	Української мови, культурології
2.3	Технологічна практика	6	90	Української та світової літератури
3.	Переддипломна практика	6	180	Іноземних мов
	Всього годин:		360	Латинської мови
				Математики
				Біології
				Фізики та астрономії
				Основ інформатики та інформаційних технологій
				Анатомії з основами фізіології
				Гігієни з основами мікробіології та екології
				Техніки лабораторних робіт
				Неорганічної хімії
				Органічної хімії
				Аналітичної хімії
				Безпеки життєдіяльності, основ охорони праці та охорони праці в галузі
				Першої долікарської допомоги
				Фармакології
				Фармацевтичної хімії
				Технології ліків
				Технології ліків
				Фармакогнозії і ботаніки
				Організації та економіки фармації
				Основ медичного та фармацевтичного товарознавства
				Основ менеджменту та маркетингу у фармації
				Фармакогнозії і ботаніки
				Фізичної культури та фізвиховання
				Методичний

V. Державна атестація.

Державна підсумкова атестація з загальноосвітньої підготовки:
 - українська мова
 - математика
 - хімія

VII. Державна кваліфікаційна атестація

Єдиний державний кваліфікаційний іспит зі спеціальності

проводиться в два етапи:

- 1 етап - теоретичний (тестовий п.№14-23)

- 2 етап - практичний (п. №21-23)

з виставленням однієї оцінки

VI. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра за освітньо-професійною програмою Фармація,промислова фармація, спеціальності 226«Фармація», розроблено відповідно до ОПП «Фармація,промислова фармація» КЗ "Хустський базовий медичний фаховий коледж" Закарпатської обласної ради, яку було схвалено і затверджено педагогічною радою (протокол №5 від 15.08. 2022р.)
2. Навчальний план затверджено в установленому порядку та введено в дію з "15" серпня 2022 року
3. Навчальний час становить 3600год (120 кредитів). Обсяг кредиту ECTS становить 30 годин.
4. Освітні компоненти розподіляються на обов'язкові – 3240годин (108) кредитів та вибіркові- 12 кредитів 360годин (10%), які в свою чергу поділяють на освітні компоненти, що формують загальні компетентності,

та освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності.

5. Тижневе навантаження студента аудиторними заняттями складає 33 - 35 годин (2 години - навантаження з фізичного виховання, які не входять до граничного тижневого навантаження).

6. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів, одного семестру – 30 кредитів.

7. В навчальному плані сформовано по семестрам каталог вибіркових освітніх компонентів, з якого здобувач у встановленому порядку обирає відповідну кількість освітніх компонентів, які стають обов'язковими для вивчення. При здійсненні вибору у другому семестрі необхідно врахувати особливості - потрібно обрати одну вибіркову компоненту серед 3-х компонентів суспільно-гуманітарного напрямку та одну компоненту серед 3-х природничо-наукового.

8. Викладання дисципліни «Безпека життєдіяльності та охорона праці в галузі» передбачено законодавством: стаття 18 Закону України «Про охорону праці»; ст. 39, 41 Кодексу цивільного захисту України; пп. 5, 19, 20 Постанови Кабінету Міністрів України від 26.06.2013 № 444 «Про

затвердження Порядку здійснення навчання населення діям у надзвичайних ситуаціях»; п. 7 та додаток 1 у частині щодо створення і діяльності

в Міністерстві освіти і науки України функціональної підсистеми навчання дітей дошкільного віку, учнів і студентів дій у надзвичайних ситуаціях (з питань безпеки життєдіяльності) Постанови Кабінету Міністрів України

Положення про єдину державну систему цивільного захисту», а також нормативно-правовим актом з охорони праці НПАОП.00-4.12-05 «Типове положення про

проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці», п. 2; Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань

Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці у закладах, установах, організаціях, підприємствах, підпорядкованих Міністерству освіти і науки України (наказ Міністерства освіти і науки України від 18.04.2006 № 304).

9. Практичні заняття проводяться у відповідних кабінетах навчального закладу та у профільних аптечних закладах.

10. Загальна кількість годин практичної підготовки, розподіл її за семестрами зазначається в таблиці V «Практична підготовка» навчального плану.

11. Вивчення всіх дисциплін завершується підсумковим контролем – диференційованим заліком або екзаменом. Складання заліків проводять на останньому занятті. Екзамени проводяться в терміни, визначені графіком освітнього процесу у навчальному плані. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686 «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» та затвердженого в закладі Положення.

Навчальний план схвалено на педагогічній раді
коледжу протокол №5 від « 15 »08 _2022 року



Заступник директора з навчально-виховної роботи
/Пригара О.М./