



НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра
Освітньо-професійна програма Лікувальна справа

ОПС: фаховий молодший бакалавр

Кваліфікація: фельдшер

Термін навчання: 3 роки 10 місяців

На основі: базової загальної середньої освіти

Спеціальність 223 Медсестринство

Форма здобуття фахової передвищої освіти - очна (денна)

Рік вступу - 2022

I. Графік навчального процесу

Д

II. Зведені дані за бюджетом часу

КУРСИ	Всього теоретичного навчання	Екзаменаційна сесія (в тижнях)	Практика (в тижнях)		Державна атестація	Канікули (в тижнях)	Всього тижнів у навчальному році
	Тижнів		Виробнича	Переддипломна			
I	40					12	52
II	38	1	2			11	52
III	32	2	6			12	52
IV	29	2		8	1	2	42
РАЗОМ	139	6	8	8	1	37	198

Розглянуто та ухвалено на засіданні педагогічної ради Протокол № 5 від 15.08.2022 року

III. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	Найменування дисциплін	Розподіл за семестрами		Загальний обсяг				Кількість годин					Розподіл навчальної роботи в аудиторних годинах за курсами і семестрами							
				ЗОП	Підготовка фахового молодшого бакалавра			аудиторних				Сампстійна робота	I курс 2022/2023н.р.		II курс 2023/2024н.р.		III курс 2024/2025н.р.		IVкурс 2025/2026н.р.	
		Екзаменів	Заліків	кількість годин	За ОПП кредити ЄКТС	кредити	години	Загальний обсяг	лекції	Лабораторні	Семінарські, практики		1 сем. 17 тижнів	2 сем. 23 тижнів	3 сем. 17 тижнів	4 сем. 21 тижнів	5 сем. 16 тижнів	6 сем. 16 тижнів	7 сем. 15 тижнів	6 сем. 14 тижнів
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
III.1. Загальноосвітня підготовка																				
	Базові предмети			2175																
1	Українська мова	4, ДПА (ЗНО)		140				140	140				1/20	2/46	2/34	2/40				
2	Українська література		4	140				140	140				1/20	2/46	2/34	2/40				
3	Зарубіжна література		2	72				72	72				1,5/26	2/46						
4	Іноземна мова	4, ДПА (ЗНО) /	4	280				280			140*2		1/20	2/46	2/34	2/40				
5	Історія України	/ 4, ДПА (ЗНО)	2	105				105	105				3/59	2/46						
6	Всесвітня історія		4	70				70	70				1,5/30	2/40						
7	Громадянська освіта			70																
	основи правознавства *		2	35				35	35					1,5/35						
	основи економічної теорії *		2	35				35	35					1,5/35						
8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	4, ДПА (ЗНО)		210				210	210				4/67	3/69	2/34	2/40				
9	Біологія і екологія	4, ДПА (ЗНО)		243				243	69		87*2		3/51	2/50	2/34	1/21				
10	Географія		2	88				88	88				2,5/42	2/46						
11	Фізика і астрономія		4	245				245	173		72		3/51	2/46	4/68	4/80				
12	Хімія		2	197				197	77		60*2		4/70	3/67						
13	Фізична культура		4	210				210	210				2/34	2/46	2/34	2/40				
	Фізична культура (факультатив)												1/17	1/23	1/16					
14	Захист України		2	105				105	105				3/59	2/46						
	Вибірково-обов'язкові предмети			175																
15	Інформатика (Основи медичної інформатики*)		3	140				140	20		60*2		2/34	2/46						
16	Мистецтво (Культурологія*)		1	35				35	35				2/35							
	Профільні предмети і спеціальні курси			310																
	Профільні предмети:																			
17	Медична біологія		4	79				79	19		30*2					2/49				
8	Медична хімія		3	76				76	20		28*2				3/48					
	Спеціальні курси:																			
9	Анатомія людини	4		155				155	27		64*2				3/51	2/40				
	РАЗОМ:			2660				2660	1650		1006									
	Всього фінансується:			2660																
	Тижневе навантаження												34	33	22	19				

III.2. Обов'язкові освітні компоненти																			
2.1.Освітні компоненти,які формують загальні компетентності																			
	Дисципліні, які формують загальні компетентності																		
OK 1.	Культурологія* (Мистецтво)				3	3	90	35	18		17	55					2/32	2/34	2/30
OK 2.	Фізичне виховання		7		4	4	120	96			96	24							
OK 3.	Українська мова (за професійним спрямуванням)	5			3	3	90	32	2		30	58					3/32		
OK 4.	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		7		6	6	180	105			105	75					1,5/24	3/51	2/30
OK 5.	Основи правознавства* (Громадянська освіта)				3	3	90	35	16		19	55							
OK 6.	Історія України		3		3	3	90	32	18		14	58			2/32				
OK 7.	Основи економічної теорії* (Громадянська освіта)				3	3	90	35	16		19	55							
РАЗОМ за циклом:					25	25	750	370	70	0	300	380	0	0	2	0	6,5	5	4
III.2. Обов'язкові освітні компоненти																			
2.2.Освітні компоненти,які формують загальні компетентності																			
OK 8.	Основи латинської мови з медичного термінологією		3		3	3	90	52			52	38			3/52				
OK 9.	Анатомія людини*				4	4	120	91	27		64	29							
OK10.	Фізіологія		4		4	4	120	90	26		64	30			2/34	2,5/56			
OK11.	Патоморфологія та патофізіологія		5		4	4	120	90	32		58	30				2/42	3/48		
OK12.	Фармакологія та медична рецептура	5			5	5	150	106	40		66	44				2/40	4/66		
OK13.	Медична хімія*				3	3	90	48	20		28	42							
OK14.	Мікробіологія з основами імунології		5		3	3	90	48	20		28	42					3/48		
OK15.	Основи екології та профілактичної медицини		5		3	3	90	48	20		28	42					3/48		
OK16.	Медична біологія*				3	3	90	49	19		30	41							
РАЗОМ за циклом:					32	32	960	622	204	0	418	336	0	0	5	6,5	13	0	0
2.3.Освітні компоненти,які формують спеціальні компетентності																			
OK17.	Безпека життєдіяльності та охорона праці в галузі	8Д			3	3	90	42	14		28	48							2,5/32
OK18.	Догляд за хворими та медична маніпуляційна техніка	4,8Д			8	8	240	164	32		132	76			5/86	4/78			
OK19.	Внутрішня медицина	7,8Д			10	10	300	215	46		169	85					2,5/40	5/85	6/90
OK20.	Хірургія з онкологією	7,8Д			10	10	300	225	45		180	75					3/48	6/102	5/75
OK21.	Педіатрія з курсом дитячих інфекцій	7,8Д			9	9	270	193	33		160	77					3/48	5/85	4/60
OK22.	Акушерство	8Д	6		4	4	120	68	18		50	52						4/68	
OK23.	Гінекологія з репродуктивним здоров'ям та плануванням	8Д	7		5	5	150	90	30		60	60						6/90	
OK24.	Стоматологічні захворювання		5		3	3	90	32	12		20	58					2/32		
OK25.	Дерматологія та венерологія	8Д	8		3	3	90	42	10		32	48							3/42
OK26.	Інфектологія з курсом епідеміології	6,8Д			6	6	180	128	28		100	52					5/80	3/48	
OK27.	Основи анестезіології та інтенсивної терапії	8Д	8		3	3	90	42	10		32	48							3/42
OK28.	Неврологія,психіатрія та наркологія	6,8Д			4	4	120	76	16		60	44					3/48		
OK29.	Медична та соціальна реабілітація	8Д	8		3	3	90	49	17		32	41							3,5/49
OK30.	Основи медичної допомоги в умовах воєнного часу та	8Д	8		3	3	90	49	9		40	41							3,5/49
OK31.	Невідкладні стани у внутрішній медицині	8Д	8		3	3	90	49	0		49	41							3,5/49
OK32.	Невідкладні стани в хірургії	8Д	8		3	3	90	49	0		49	41							3,5/49
OK33.	Невідкладні стани в педіатрії	8Д	8		3	3	90	49	0		49	41							3,5/49
OK34.	Невідкладні стани в акушерстві та гінекології	8Д	8		3	3	90	49	0		49	41							3,5/49

[illegible]

ОК 35.	Виробнича практика				9	9	270													
ОК36.	Переддипломна практика				9	9	270													
	РАЗОМ:				18	18	540													
ОК37.	Кваліфікаційний іспит (ЄДКІ)				1	1	30													
	Разом:				162	162	4860													
	Загальна кількість годин за ОПП фахового молодшого бакалавра																			
	Кількість годин на тиждень												34	35	34	29,5	33	33	25	29,5
III.3.Вибіркові освітні компоненти(вибір з каталогу)																				
3.1.Освітні компоненти,що формують загальні компетентності																				
ВК 1.	Інформаційні технології в медицині	3		3	3	90	35	10		25	55			2/35						
ВК 2.	Соціологія	2		3	3	90	32	18		14	58		2./ 32							
ВК 3.	Психічне здоров'я	3		3	3	90	40	14		26	58			2/32						
ВК 4.	Основи біологічної фізики та медична апаратура та	4		3	3	90	32	16		16	58			2/32			2/32			
ВК 5.	Основи філософ. знань	5		3	3	90	32	18		14	58									
ВК 6.	Основи психології та міжособове спілкування	4		3	3	90	60	18		42	30			3/60						
	Всього:			6	6	180	67	28		39	113									
3.2.Освітні компоненти,що формують спеціальні компетентності																				
ВК 7.	Конфліктологія	4		3	3	90	32	8		14	58			2/32						
ВК 8.	Сучасні методи діагностики	3		3	3	90	32	18		14	58		2/32				2/32			
ВК 9.	Хвороби цивілізації	5		3	3	90	32	18		14	58						2/32			
ВК 10.	Медичний туризм	5		3	3	90	32	18		14	58						2/30			
ВК 11.	Оториноларінгологія	6		3	3	90	30	8		22	60								3/48	
ВК 12.	Косметологія	8		3	3	90	48	19		29	42								3/48	
ВК 13.	Сімейна медицина,геронтологія,геріатрія та паліативна медицина	8		3	3	90	49	17		32	41						2/32			
ВК 14.	Домедична допомога	6		3	3	90	32	18		14	58						2/32			
ВК 15.	Фітотерапія	6		3	3	90	32	12		20	60						2/32			
ВК 16.	Офтальмологія	7		3	3	90	30	8		22	60							2/32		
ВК 17.	Соціальна медицина та основи медстатистики	7		3	3	90	30	14		16	60							2/30		
ВК18.	Проектний та ресурсний менеджмент	7		3	3	90	32	18		14	58							2/32		
	Всього:			12	12	360	139	47		92	121									
	Кількість годин на тиждень												34	35	36	29,5	35	35	29	32,5

VI. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра за освітньо-професійною програмою Лікувальна справа, спеціальності 223 «Медсестринство», розроблено відповідно до ОПП «Лікувальна справа» КЗ "Хустський базовий медичний фаховий коледж" Закарпатської обласної ради, яку було схвалено і затверджено педагогічною радою (протокол № 5 від 15.08 2022р.) та розроблено на основі Стандарту фахової передвищої освіти освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, галузі знань 22 Охорона здоров'я, спеціальності 223 Медсестринство, затвердженого Наказом МОН України від 08.11.2021 №1202.
2. Навчальний план затверджено в установленому порядку та введено в дію з "15" серпня 2022 року.
3. Навчальний час становить 5 400 год (180 кредитів). Обсяг кредиту ECTS становить 30 годин.
4. Освітні компоненти розподіляються на обов'язкові – 162 (90%) кредитів та вибіркові- 18 кредитів (10%), які в свою чергу поділяють на освітні компоненти, що формують загальні компетентності, та освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності.
5. Тиждень навантаження студента аудиторними заняттями складає 29- 35 годин (2 години - навантаження з фізичного виховання, які не входять до граничного тижневого навантаження).
6. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів, одного семестру – 30 кредитів.
7. В навчальному плані сформовано по семестрам каталог вибіркових освітніх компонентів, з якого здобувач у встановленому порядку обирає відповідну кількість освітніх компонентів, які стають обов'язковими для вивчення. При здійсненні вибору у другому семестрі необхідно врахувати особливості -потрібно обрати одну вибірку компоненту серед 3-х компонент суспільно-гуманітарного напрямку та одну компоненту серед 3-х природничо-наукового.
8. Викладання дисципліни «Безпека життєдіяльності та охорона праці в галузі» передбачено законодавством: стаття 18 Закону України «Про охорону праці»; ст. 39, 41 Кодексу цивільного захисту України; пп. 5, 19, 20 Постанови Кабінету Міністрів України від 26.06.2013 № 444 «Про

затвердження Порядку здійснення навчання населення діям у надзвичайних ситуаціях»; п.7 та додаток 1 у частині щодо створення і діяльності в Міністерстві освіти і науки України функціональної підсистеми навчання дітей дошкільного віку, учнів і студентів дій у надзвичайних ситуаціях (з питань безпеки життєдіяльності) Постанови Кабінету Міністрів України Положення про єдину державну систему цивільного захисту», а також нормативно-правовим актом з охорони праці НПАОП0.00-4.12-05 «Типове положення про проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці», п.2; Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці у закладах, установах, організаціях, підприємствах, підпорядкованих Міністерству освіти і науки України (наказ Міністерства освіти і науки України від 18.04.2006 № 304).

9. Практичні заняття проводяться у відповідних кабінетах навчального закладу та у профільних відділеннях закладів охорони здоров'я.

10. Загальна кількість годин практичної підготовки, розподіл її за семестрами зазначається в таблиці П «Практична підготовка» навчального плану.

11. Вивчення всіх дисциплін завершується підсумковим контролем – диференційованим заліком або екзаменом. Складання заліків проводять на останньому занятті. Екзамени проводяться в терміни, визначені графіком освітнього процесу у навчальному плані. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686 «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» та затвердженого в закладі Положення.

Навчальний план розглянуто і схвалено на педагогічній раді
коледжу протокол від 15 « 08 » _2022

Заступник директора з навчально-виховної роботи

Пригара О.М./

